

# 2HB (B4309)

## 2. 仕様説明

### 2.1 機械本体仕様

テーブル寸法 (幅×奥行)	1100×280 mm
テーブル最大積載重量	300 kg
テーブルのT溝と寸法 (列×幅×間隔)	3×16 <sup>H8</sup> ×60 mm
左右移動量 (X軸)	700 mm
前後移動量 (Z軸)	300 mm
上下移動量 (Y軸)	400 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	0~400 mm
オーバアーム下面から主軸中心までの距離	125 mm
切削送り速度左右・前後	0~1800 mm/min
上下 (上下切削送り装置付きオプション)	0~800 mm/min
早送り速度左右・前後	3000 mm/min
上下 (標準仕様)	680(50Hz)/830(60Hz) mm/min
上下 (上下切削送り装置付きオプション)	800 mm/min
主軸回転数変換方式	手動 9 段
主軸回転速度	90,130,180,265,370,520, 715, 990, 1400 min <sup>-1</sup>
主軸端形状	NT50
ドロワーイングボルト	UNC 1"
カッターアーム軸径	25.4 mm
オーバアーム移動量 (手動)	550 mm
主軸用モータ	4P - 3.7 kW
左右・前後送り/早送り用モータ (ACサーボモータ)	1.4 kW
上下早送り用モータ	6P*1.0 kW
上下送り/早送り用モータ	
上下切削送り装置付きオプション (ACサーボモータ)	2.5 kW
切削油ポンプモータ	100 W
潤滑油ポンプモータ (摺動面)	4 W
総電源容量	11 KVA
上下切削送り装置付き(オプション)	12 KVA
フロアスペース (幅×奥行)	2500×2000 mm
機械の大きさ (幅×奥行×高さ)	1800×2000×1640 mm
機械総重量	2500 kg