

仕様編		1. 主仕様			A101	
● 主仕様						
(1) SHS3						
項目	型式	SHS3				
		X125	X205	X255		
1	サイドフレーム間距離 (mm)	1370	2170	2670		
2	シヤ一角 度・分	1' 20'				
3	フレームギャップ深さ (mm)	100				
4	板押えシリンダ数 (本)	7	10	12		
5	全板押さえ荷重 (最大) (KN) {ton}	58.8 {6}	78.4 {8}	98 {10}		
6	板押さえシリンダ中心より刃先までの距離(mm)	45				
7	板押さえパッド外径 (φmm)	44				
8	板押さえとテーブルとのすきま (mm)	10				
9	切断速度 (50HZ) (mm/sec)	50				
10	ブレード長さ及び個数 (mm 個)	1250-1	2050-1	2550-1		
11	ブレード断面サイズ (mmxmm)	58X20				
12	運転操作方式	寸動, 単動, 連動, 自動				
13	主電動機 200/50HZ 200, 220/60HZ (KW)	3.7X4P(200/220V)				
14	油圧ポンプ吐出量 (ℓ/min) (50Hz)	22				
		(60Hz)			27	
15	最大作動油圧 (MPa{Kg/cm ² })	19.6{200}				
16	作動油量 (L)	95				
17	重量 (ton)	2.1	3.1	3.5		
18	電源	3相 50/60HZ 200/220V				

