

2-2 本機仕様

仕 様		単位	LJ-6	LJ-10	LJ-6M	LJ-10M	LJ-6MC	LJ-10MC		
能力 容量	最大振り	mm	φ 430 (17")							
	標準加工径	mm	φ 220 (9")							
	心間距離	mm	600 (24")	1000 (40")	600	1000	600	1000		
	バー材能力	mm	φ44.5 (注) NO.8 チャックの場合(注1)							
主軸 台	床面よりの心高	mm	1100							
	主軸端		Λ 2 NO.8							
	主軸径貫通穴径	mm	φ77 (3")							
	回転速度変換数		自動2段×無段							
	回転数	低 速	rpm	10 ~ 1060						
		高 速	rpm	35 ~ 3500						
	チャック	標準付属サイズ		NO.8 輸出 W/USA (NO.10)						
貫 通 穴		mm	φ45 (1-3/4") 又は φ65 (φ 2-1/2")							
主割軸出	割 出 方 法					外部オリエンテーション		NC制御		
	最小設定単位	度				2.5		0.001		
移動 動	X 軸	mm	245 (9-1/2")							
	Z 軸	mm	620	1020	620	1020	620	1020		
早速 送り	X 軸	mm/min	8000							
	Z 軸	mm/min	10000							
	C 軸	rpm				22.2				
刃物 工具 台	刃 物 台 形 式		V12							
	工 具 本 数	本	12 (旋削)		6 (旋削) + 6 (回転) (注) 12 (旋削) 取付可能					
	旋削 工具	標準角	mm	□25 (1")						
		ボーリングバー最大	mm	φ50 (注) インチ仕様は2" (50.8)						
	回転 工具	回転工具用モータ	kw				AC 2.2/3.7			
		回転工具回転数	rpm				30 ~ 3000			
		回転工具シャンク径	mm				φ20 (3/4")			
		加工 能力	ドリル	mm				φ22		
			エンドミル	mm				φ20		
			タ ッ プ					M12		
力	そ の 他					φ50フェイスミル				
心抑台	心抑軸の径	mm	φ80							
	心抑軸のテーパ		M.T NO.5							
	心抑軸の移動量	mm	100							
	シリンダ推力	kgf	157 (油圧 10kgf/cm ² のとき)							
ベ ッ ド 幅		mm	400							
主 軸 電 動 機		kw	AC 15/18.5 (注2)							
NC 装 置			FANUC-SYSTEM 10T-A							
全 電 源 容 量		KVA	33							
使 用 電 源			200V +10% -15% 50/60Hz ±1Hz 又は 220V +10% -15% 60Hz ±1Hz							
所 要 床 面 積		mm×mm	心間 600...3300×2000 心間 1000...4100×2000							
重 量		kgf	4700	5150	4800	5250	4850	5300		

() 内はインチ寸法を表す。

(注1) NO.10油圧中空チャックの場合バー材能力は $\phi 64 (2-1/2")$ です。