

ひざ形CNCフライス盤

FMRシリーズ

FS20-FA

本体仕様

項 目		単 位	FMR-30	FMR-40
テ ー ブ ル	作 業 面 の 大 き さ(長さ×幅)	mm	1,350×310	800×410
	工 作 物 許 容 質 量	kg	300	350
	T 溝(呼び寸法×列数×間隔)	mm	16×3×60	16×4×80
	移 動 量	左 右	710	580
		前 後	320	410
		上 下	410	400
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	75~485	100~500
	主軸中心からコラム前面までの距離	mm	385	120~530
	送 り 速 度	左右・前後	0~2,000	
		上 下	0~2,000	
	早 送 り 速 度	左右・前後	6,000	
		上 下	2,000	
主 軸	主 軸 端(呼び番号)		No. 40	
	回 転 速 度 変 換 数		高低速手動2段	
	回 転 速 度	min ⁻¹	60~4,000	
ク イ ル	送 り 速 度	mm/min	—	
	繰 り 出 し 量(上 下)	mm	127	
	旋 回 角 度	°	—	
電 動 機	主 電 動 機	kW	3.7/2.2 (INV)	
	送 り 用	左右・前後	AC0.6	AC1.0
		上 下	AC1.0(ブレーキ付)	
	主 軸 潤 滑 油 ポンプ用	kW	0.03	
	摺動面潤滑油ポンプ用	kW	0.017	
	切 削 油 剤 ポンプ用	kW	0.06	0.10
	切 削 油 剤 タンク容量	ℓ	24	50
機 械 の 高 さ		mm	2,380	2,335
所 要 床 面 の 大 き さ		mm	2,950×1,950	1,800×2,510
電 源 容 量		KVA	7.2	12
機 械 質 量		kg	2,900	2,950

標準付属品

- 敷金およびアジャストボルト
- 作業用工具および工具箱
- 潤滑油装置
- 切削油装置
- リヤカバー & ベース上大型
オイルパン

- ドローインロッド(5/8-11UNC)
- ヒューズ類、予備品
- 取扱説明書
- 電気回路図
- プログラムマニュアル

特別付属品

- 加工完了ランプ
- 照明装置
- 積算稼働計(主軸回転中)
- 切粉エアブロー装置
- 自動工具着脱装置
(電動ドローバータイプ)
- オイルミスト装置
- テーブル上ブラッシュガード

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業回地協同組合事務局