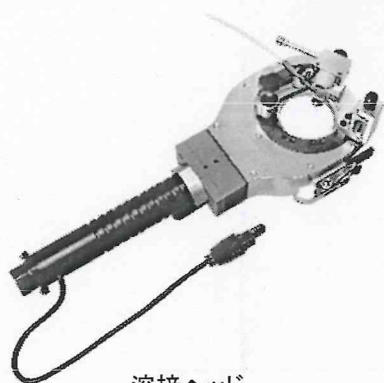


配管自動TIG溶接機 パイプオート

PIPE AUTO

TIG Pipe Welding Machine

パイプオート本体



溶接ヘッド

モデル:PRL60A



操作リモコン



操作パネル

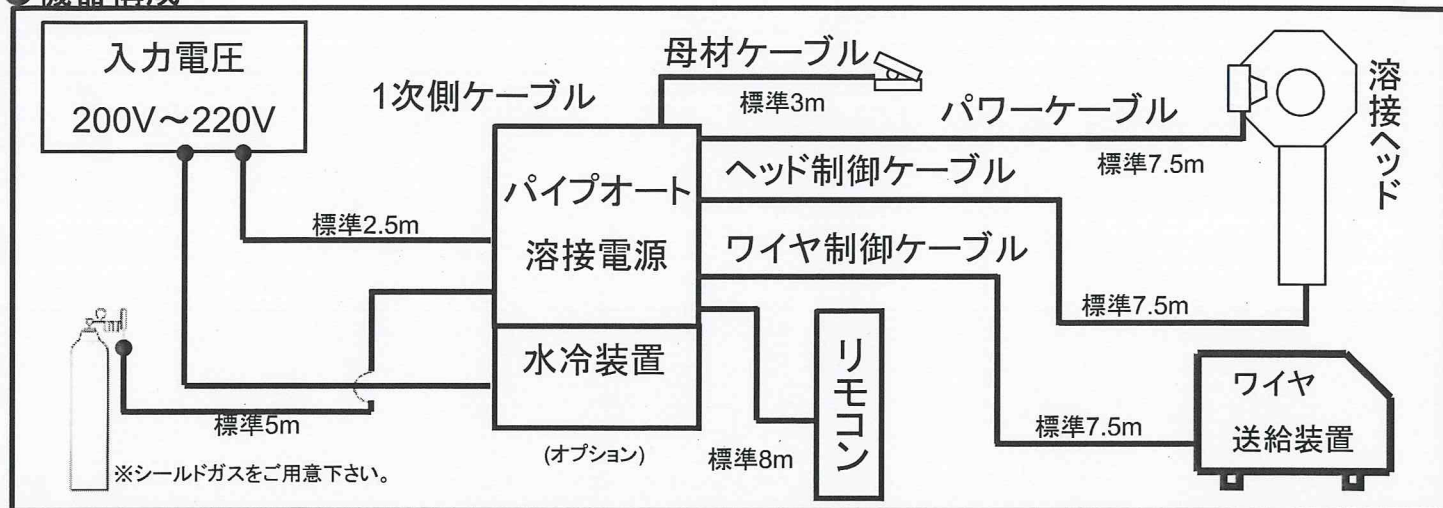
特長

- ・ケーブル、ホースの接続は工具不要のワンタッチ。
- ・付属のハンドトーチを使って仮付が出来ます。
- ・溶接データがプリセットしており、呼び出すだけで溶接が可能です。
また新たに100条件を追加作成できます。
- ・溶接中の条件変更がリモコンででき、溶接終了後に保存ができます。
- ・プリンター標準搭載



日酸TANAKA株式会社

●機器構成



●溶接電源仕様

定格電流(使用率40%)	200A
入力電圧	AC200~220V±10% 50A 単相
周波数	50/60Hz
出力電流範囲	4~200A
制御レベル数	1~16
パルス電流制御	有
アップスロープ時間	0.2~20.0秒
ダウンスロープ時間	0.2~20.0秒
溶接速度	※1

ワイヤ送給制御	有
プリフロー時間	0.2~30.0秒
アフターフロー時間	0.2~30.0秒
アークスタート方式	高周波
リモートペンダント	ケーブル長7.5m(標準)
接続可能溶接ヘッド	PRLシリーズ
接続可能ワイヤ送給装置	MPW-3M
寸法 (W×D×H)	270×670×500 _[mm]
重量 電源本体	28kg

※1 溶接ヘッドにより異なります。

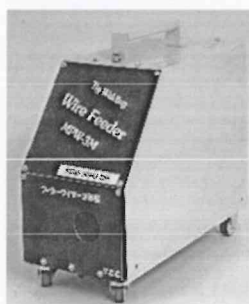
●PRL溶接ヘッド (オープン型)

モデル	適用配管径	直管長	標準付属治具(φmm)	重量	トーチ
PRL34A	10.5~34.0mm	63mm	10.5,13.8,17.3,21.7,27.2,34.0	1.8kg	空冷・水冷
PRL60A	21.7~63.5mm	90mm	21.7,27.2,34.0,42.7,48.6,60.5	3.3kg	
PRL114A	48.6~114.3mm	90mm	48.6,60.5,76.3,89.1,101.6,114.3	5.5kg	
PRL216A	139.8~216.3mm	120mm	139.8,165.2,216.3	7.0kg	

表記以外のクランプ治具(Sサイズ)も製作します。

●ワイヤ送給装置

モデル	MPW-3M
ワイヤ径	Φ0.9(ストランドワイヤ)
適用スプールサイズ	呼名:A1形(JIS Z3200) スプール直径:225[mm] スプール幅:103[mm]
スプール重量	4[kg] (ストランドワイヤ)



MPW-3M

詳細は下記にお問い合わせ下さい



日酸TANAKA株式会社 溶接機材営業部

本 社 〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢11

TEL.049-258-4412 FAX.049-258-4858

URL:<http://nissantanaka.com/>

※本製品は改良等により、予告する事なく仕様変更する事があります。

NTYC 00002-002