

## 1. 機械本体仕様

VM5-No50

項	目	単 位	仕 様	
			ギヤヘッド	MSヘッド
			6 R	13 R
容量				
	X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	820	
	Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	510	
	Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	510	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~660	
	コラム前面から主軸中心までの距離	mm	559	
テーブル				
	作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1050×560	
	工作物許容質量	kg	800	
	作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×110×5本	
	床面からテーブル作業面までの高さ	mm	950	
主軸				
	回転速度	min <sup>-1</sup>	25~6000	35~13000
	回転速度域変換数		2 段	無 段
	主軸端 (呼び番号)		7/24テーパ No. 50	
	軸受内径	mm	φ85	φ90
送り速度				
	早送り速度	m/min	XY: 30	Z: 20
	切削送り速度	mm/min	1 ~ 10000	
	ジョグ送り速度	mm/min	2000	
自動工具交換装置				
	ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 BT50	
	プルスタッド (呼び番号)		OKK専用 (ISO 0°)	
	工具収納本数		20	
	工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ110	
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ200	
	工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350	
	工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20 (29.4)	
	工具選択方式		メモリランダム方式	
	工具交換時間 ツール・ツー・ツール	s	2.0 (重量ツール変速可能)	
	カット・ツー・カット	s	5.9	

VM5-No50

項	目	単 位	仕 様	
			ギヤヘッド	MSヘッド
			6 R	13 R
電動機				
主軸用 (30分/連続)	kW	三菱	AC11/7.5	AC30/22
		FANUC	AC11/7.5	AC30/25
送り軸用	kW	三菱	X, Y2.0, Z3.5	X, Y2.0, Z4.5
		FANUC	X, Y2.8, Z3.8	X, Y2.8, Z4.8
切削油剤ポンプ用	kW	0.4		
摺動面潤滑ポンプ用	kW	0.017		
主軸ヘッド潤滑ポンプ用 (オイル-α)	kW	0.4		
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルE7)		—————		
MG用	kW	0.4		
ポット倒れ用	kW	0.09		
主軸ツールアンクランプ/ATC用	kW	0.75		
コイルコンベア用	kW	0.2×2		
所要動力源				
電源電力	kVA	三菱	31	58
		FANUC	26	56
電源電圧	V	AC200/220 ±10%		
電源周波数	Hz	50/60±1		
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6		
空気圧源流量 (大気圧)	L/min	160	400	
タンク容量				
切削油剤用	L	280		
主軸ヘッド潤滑用	L	35	65	
摺動面潤滑用	L	6		
機械の高さ (床面より)				
	mm	2846	3024	
所要床面の大きさ				
運転状態 (左右×奥行)	mm	2480×2910		
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	2645×3780		
機械質量				
	kg	7200		