

3-3 標準仕様

3-3-1 標準機械仕様

仕 様 項 目	機 種 E32IV	注 記
(1) 最大加工径	ø 32 mm	
(2) 最大加工長さ	320 mm / 1 チャック	特別付属装置U51Z等を使用し、長物の加工を行うこともできます。
(3) 最大穴明径	ø 16 mm	切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
(4) 最大ネジ立径 (タップ・ダイス)	M 12	
(5) 主軸貫通穴径	ø 38 mm	スリーブ内径は左記寸法より小さくなります。
(6) 主軸回転数	130~6000 r.p.m.	
(7) 主軸回転変換数	無段 S4ケタ	
(8) 回転工具最大穴明径	ø 10 mm	
(9) 回転工具最大ネジ立径	M 8	
(10) 工具主軸回転数	225~4460 r.p.m.	No.1 タレット、No.2 タレット同仕様です。
(11) 工具主軸回転変換数	無段 S4ケタ	No.1 タレット、No.2 タレット異回転数同時指令も可能です。
(12) 背面主軸最大チャック径	ø 32 mm	メイン主軸と同形状のチャックを使用します。
(13) 背面加工ワーク最大長さ	320 mm	特別付属装置U422B等の使用により長物加工を行うこともできます。
(14) 背面加工最大穴明径	ø 12 mm	
(15) 背面加工最大ネジ立径	M 12	
(16) 背面主軸回転数	150~5000 r.p.m.	
(17) 背面主軸回転変換数	無段 S4ケタ	
(18) チャック、ブッシュ形式 主軸コレットチャック ガイドブッシュ ドリル用コレットチャック 背面主軸コレットチャック	FC081-M FG531 ER11, ER16, AR11, AR16 FC081-M-K	背面主軸用コレットチャックはシール付をご使用下さい。 型式末尾に“K”がつきます。
(19) ツール取付数	20本(10角タレット×2) 特殊ツール使用の場合 20+20+α	特殊ツールホルダーの使用により、ツール数の拡大が可能です。

仕 様 項 目	機 種 E32IV	注 記
(20) タレット割出数	10×2/1タレット	中間割出機能により、左記分割が可能です。
(21) ツールホルダー	φ36-φ12 mm 位置決ピン方式	ホルダーはⅢ型と共通です。
(22) ツールサイズ バイト スリーブ	16×16×90 mm φ25.4 mm	
(23) 回転工具ホルダーへの 取付工具最大径 ドリル、エンドミル タップ スリ割カッター サイドカッター ホブ	φ10(φ7, φ16) M8 φ60×φ15.875 φ60×φ25.4 φ32×φ10	一部最大φ7 mmの回転工具ホルダーがあります。
(24) 早送り速度 X ₁ 軸、X ₂ 軸 Z ₁ 軸、Z ₂ 軸、Z ₃ 軸 Y軸 C軸	12 m/min 16 m/min 10 m/min 100r.p.m.	
(25) 最小設定単位 X ₁ 軸、X ₂ 軸 Z ₁ 軸、Z ₂ 軸、Z ₃ 軸 Y軸 C軸	0.001 mm(直径) 0.001 mm 0.001 mm 0.001°	
(26) 棒材長さ	2500 mm	
(27) センター高さ	1040 mm(マウントの高さ を含みます。)	
(28) 電動機 主軸ドライブ用 背面主軸ドライブ用 工具主軸ドライブ用 No.1タレット No.2タレット タレット割出用 X ₁ 、Y軸送り用 X ₂ 、Z ₁ 、Z ₂ 、Z ₃ 軸送り用 C軸用 油圧用 切削油用 潤滑油用	5.5/7.5kw(30分定格) 2.2/3.7kw(30分定格) 1.5kw 0.75/1.5kw(15分定格) 1.0kw×2 0.5kw×2 1.0kw×4 0.3kw 1.5kw 0.4kw 0.004kw	制御方式は下記の通りです。 スピンドルモータ スピンドルモータ インバータ スピンドルモータ ACサーボモータ ACサーボモータ ACサーボモータ ACサーボモータ

仕 様 項 目	機 種 E32IV	注 記
(29) 入力電源容量	16KVA	
(30) 所要床面積	1605(巾)×7235(長さ) mm	2.5m用材料供給装置を含みます。
(31) 重量	4200kgf	