

2. 仕 様

2-1 名 称 CNCスピニングマシン “バリホーマ”

2-2 数 量 1 台

2-3 本体仕様

(1) 機械の形式 VF-1500-CNC-T4-JW型

(2) 装置の構成

主 軸 台 (ノックアウト付) 1式

心 押 台 (2段心押装置付) 1式

絞 り 台 (4ポストターレット式) 1式

ベ ッ ド 1式

主軸駆動用電動機 (スピンドルモータ) 1式

制 御 盤 1式

操 作 盤 1式

油圧ユニット 1式

スベリ面潤滑装置 1式

オイルミスト 1組

バックアップ装置 1式

ブランク芯出し装置 1式

※付属品

ローリングセンター 1組

分解組立用工具 1組

※特別付属品

油圧クランプ装置 1式

(3) 加 工 能 力

素材円板の直径 MAX. $\phi 1500$ mm

素材円板の材質と板厚 1.0~MAX3.5 mm
SUS304相当品

(但し、カーリング加工は板厚3.0mmまでとする)

(4) 作業の内容

スピニング加工

トリミング加工

カーリング加工

(5) 操作の内容

手動運転操作

1サイクル自動運転操作

(6) 主要数値

ベース上の芯高 595 mm

ベッド切落し上の芯高 920 mm

主軸の直径(前側軸受部にて) 160 mm

主軸の回転数 (60) 250~750 rpm

ベッドの長さ 3600 mm

心間距離 1480 mm

移動量と推力

絞り台(4ポストターレット式)

X軸方向(max) 650mm×4500 Kgf/at90Kgf/cm²

Z軸方向(max) 600mm×5600 Kgf/at90Kgf/cm²

心押台(1) 650mm×3500 Kgf/at70Kgf/cm²

心押台(2) 650mm×4000 Kgf/at80Kgf/cm²

電動機

主軸用(スピンドルモータ) 22kW 1台

油圧用 15kW 4P 1台

潤滑油用 0.2kW 4P 1台

20W Φ1 1台

油圧ポンプ ダブル型 17.5ℓ/min (1750r.p.m)

44.3ℓ/min (1750r.p.m)

タンク容量 250 ℓ

電 源

動 力 回 路

200/220V

60Hz

76KVA

操 作 回 路

100V

60Hz