

1. 概説の概要
1-1 仕様

D	一般仕様	仕様グレード	3G0	4G0	5G0	6G0	7G0	8G0	9G0	10G0	11G0
		当該グレード	○	○	○	○	○	○	○	○	○

形式

G O P シ リ ー ズ		
GOP32×50	GOP32×100	GOP32×150

項目	mm	500			320			1500		
テーブル上の振り	mm	500			320			1500		
センタ間距離	mm	500			320			1500		
研削直径	mm	500			320			1500		
センタ間負荷	kg	500			320			1500		
外径×幅×内径	mm	500			320			1500		
回転速度	rpm	500			320			1500		
周速度	m/sec	500			320			1500		
使用範囲	mm	500			320			1500		
全行程	mm	500			320			1500		
手送り行程	mm	500			320			1500		
油圧早送り行程	mm	500			320			1500		
オシレート量	mm	500			320			1500		
トラバース速度	mm/min	500			320			1500		
ハンドル送り量	mm/回転	500			320			1500		
旋回角度 (反時計回り-時計回り)		500			320			1500		
主軸台		500			320			1500		
センタ	mm	500			320			1500		
工作主軸穴径		500			320			1500		
回転速度変換数		500			320			1500		
回転速度	rpm	500			320			1500		
心押台		500			320			1500		
センタ		500			320			1500		
心押軸行程	mm	500			320			1500		
電気装置		500			320			1500		
といし軸電動機	kW	500			320			1500		
工作主軸電動機	kW	500			320			1500		
油圧ポンプ電動機	kW	500			320			1500		
といし軸受ポンプ電動機	kW	500			320			1500		
研削液ポンプ電動機	kW	500			320			1500		
軸受油冷却機電動機	kW	500			320			1500		
総電力	kVA	500			320			1500		
油圧油	ℓ	500			320			1500		
といし軸受油	ℓ	500			320			1500		
研削液	ℓ	500			320			1500		
所要床面積 (幅×奥行)	m	500			320			1500		
正味重量	kg	500			320			1500		

注) () 内は45M (といし周速45m/sec) 仕様を示す。