

2.4 標準機械仕様及び標準付属品

(1) 本体部分 標準仕様

*回転ガイドブッシュ

		B012				B018				
		A	J	B	K	A	J	B	K	
加工能力	最大加工径	φ3~φ12mm				φ3~φ18mm				
	最大加工長	170mm (80mm)*	45mm	170mm (80mm)*	45mm	170mm (80mm)*	45mm	170mm (80mm)*	45mm	
	最大穴明径	7mm				7mm				
	最大ねじ立径	M6				M6				
	サブスピンドル 最大把握径	12mm				18mm				
要目	主軸速度	200~12,000min ⁻¹ (8,000min ⁻¹ :回転型ガイドブッシュ)				200~10,000min ⁻¹ (8,000min ⁻¹ :回転型ガイドブッシュ)				
	サブスピンドル速度 (min ⁻¹)	1,000 2,000 5,000				1,000 2,000 5,000				
	早送り速度	X:12m/min Z,A:18m/min C:15m/min				X:12m/min Z,A:18m/min C:15m/min				
	ツールサイズ	□12×85(長さ)				□12×85(長さ)				
	ツール本数	外径	7				7			
		穴明	3				3			
電動機	主軸	1.5/2.2kW				1.1/3.7kW				
	サブスピンドル	0.3kW				0.3kW				
	送り軸	0.3kW				0.3kW				
	クーラントポンプ	0.18kW				0.18kW				
	潤滑ポンプ	0.005kW				0.005kW				
大きさ	主軸芯高	1,000mm				1,000mm				
	幅×奥行き	1,600×895mm				1,600×895mm				
	全高さ	1,660mm				1,660mm				
	質量	1,600kg	1,600kg	1,600kg	1,600kg	1,600kg	1,600kg	1,600kg		
電源他	電源容量	5KVA	6KVA	5KVA	6KVA	5KVA	6KVA	5KVA	6KVA	
	空気圧力	0.4MPa以上				0.4MPa以上				
	空気消費量	50Nℓ/min				50Nℓ/min				

(2) NC装置 標準仕様

[]はB仕様の場合

TSUGAMI-FANUC

名称	標準	オプション	備考
制御軸	・3軸(A仕様) [4軸(B仕様)]		・スピンドルは含まず
軸名称	・X, Z, A, [C]		
メインスピンドル	・1.5/2.2kw: 12,000min ⁻¹ (B012-Ⅱ) ・1.1/3.7kw: 10,000min ⁻¹ (B018-Ⅱ)		
サブスピンドル	・0.3kw:5,000min ⁻¹		
ツールスピンドル		・0.3kw (4,000min ⁻¹)	
最小設定単位	・0.001mm		・X軸は直径指定
最小移動単位	・X軸0.0005mm 他軸0.001mm		・X軸は直径指定
最大指令値	・±8桁		
補間機能	・直線/円弧(X-Z軸間)		
円弧半径R指定	・あり		
早送り速度	・X: 12m/min Z, A: 18m/min C: 15m/min		
切削送り速度	・1~6,000mm/min		
送り速度OVR	・0~150%, 10%ステップ		
OVR, キャンセル	・あり		
ドウェル	・G04 0~99999.999		
座標系シフト	・G50		
ワーク座標系設定	・あり		
ABS/INC指令	・X, Z, C: アブソリュート U, Wインクリメンタル		Cのインクリメンタル指令は不可
工具オフセット量	・±6桁		
工具オフセット組数	・16個		
ドライラン	・あり		
シングルブロック	・あり		
CRT/MDI	・9"アンバ		
表示言語	・日本語		
テープ記憶	・20m (NCシステムで3m使用。加工プログラムは17mまで使用可能。)		
登録プログラム数	・63個		