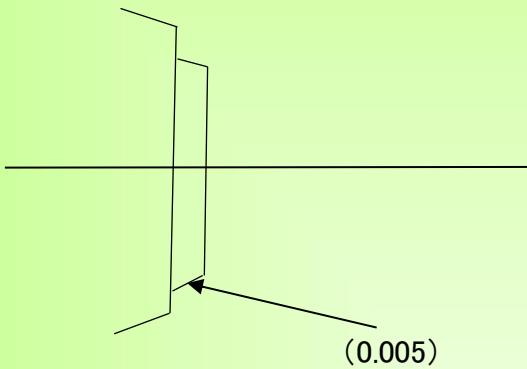


# 精度測定検査表

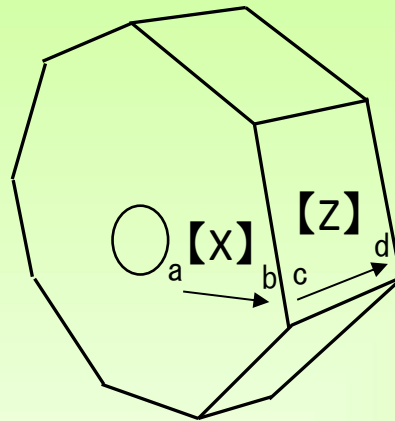
*Examination for precision list*

メーカー	大隈豊和	管理番号	P006803		
型式	HJ-18	年式	2004年製	測定者	宮原

## 主軸振れ



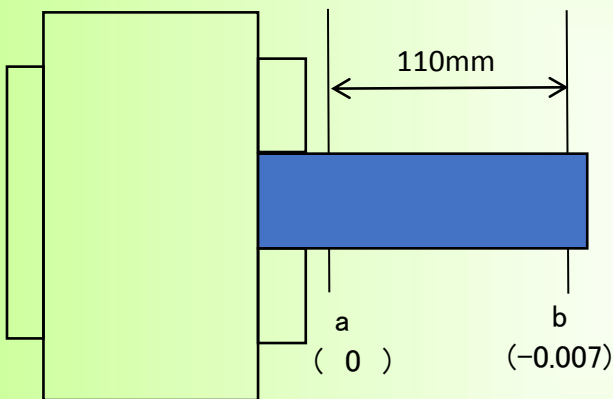
## 刃物台精度



X軸 (a 0 → b -0.012)  
(移動量70mm)

Z軸 (c 0 → d -0.010)  
(移動量70mm)

## テスト加工



## 主軸と刃物台の穴中心精度

### 【バックラッシュ】

X 0.002  
Z 0.004

### 【パラメータ補正】

X 260  
Z 230

