

1-1-1. 仕様一覧

項目	単位	No.50 6000min ⁻¹	No.50 10000min ⁻¹	No.40 12000min ⁻¹
X 軸方向（左右）移動量	mm	1,050		
Y 軸方向（前後）移動量	mm	560		
Z 軸方向（上下）移動量	mm	520		
テーブル上面～主軸端面	mm	170 ～ 690		
コラム前面～主軸中心	mm	590		
テーブル寸法（作業面積）	mm	1,350×560		
工作物許容質量	kg	1,000		
床面～テーブル作業面	mm	950		
早送り速度	mm/min	32,000 (X, Y) 24,000 (Z)		
切削送り速度	mm/min	15,000		
送り軸用電動機	kW	X, Y 軸 AC3.5 Z 軸 AC4.6（ブレーキ付）		
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17		
切削液剤ポンプ用電動機	W	180		
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6		
切削液剤用タンク容量	L	220		
機械の高さ	mm	2,755	2,930	2,825
所要床面の大きさ（左右 × 前後）	mm	2,650×3,285 A1: 3,400×3,400 A2: 5,200×4,315 A3: 3,450×3,400	2,650×3,285	
機械質量	kg	7,000		
電源電力	kVA	27	37	37
電源電圧	V	AC200V±10%		
電源周波数	Hz	50/60		

表 1-1

1-1-2. 主軸仕様

項目	単位	No.50 6000min ⁻¹	No.50 10000min ⁻¹	No.40 12000min ⁻¹
主軸穴テーパ		No.50		No.40
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	30 ~ 6,000	60 ~ 10,000	80 ~ 12,000
速度変速域変換数		2 段	無段 (ビルトインモータ)	
軸受内径	mm	φ 100		φ 70
主軸用 (連続 / 30 分)	kW	VAC11/15	VAC18.5/22	
工具シャンク		MAS403 - BT50		MAS403 - BT40
工具ブルスタッド		MAS407 - P50T - II		MAS407 - P40T - II
主軸エアブロー装置		有り		
主軸定位置停止装置		有り		
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200	400	
主軸潤滑油タンク容量	L	13	35	

表 1-2

1-1-3. ATC仕様

項目	単位	No.50 6000min ⁻¹	No.50 10000min ⁻¹	No.40 12000min ⁻¹
工具選択方法		メモリアンダム		
マガジン工具保有数	本	20 (オプション 30、40)		20 (オプション 40)
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ 120		φ 90
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ 150		φ 115
工具最大長さ	mm	350		300
工具最大質量	kg	20		8
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	1.8 (工具質量 10kg 以下) 2.2 (工具質量 20kg 以下)	0.9 (工具質量 5kg 以下) 1.2 (工具質量 8kg 以下)
	CHIP to CHIP	sec	6	4
マガジン旋回駆動用モータ	W	800		400
ATC アーム駆動用モータ	W	750		

表 1-3