

精密平面ラップ盤

9BN-7B 3M8L

取扱説明書

HAMA I

ラップ仕様

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| (1) 被加工物寸法 (最大径×最小厚み) | φ120 (Max. 10 mm) |
| (2) 上定盤 : 外径×内径×厚み | φ689.5×φ373.5×35 mm |
| 溝形状 | 格子溝 |
| 溝寸法 | 幅1.5×深さ12×ピッチ15mm |
| 材質 | FCD450 |
| 穴个数 | 20個 |
| (3) 下定盤 : 外径×内径×厚み | φ689.5×φ373.5×35 mm |
| 溝形状 | 格子溝 |
| 溝寸法 | 幅1.5×深さ12×ピッチ20mm |
| 材質 | FCD450 |
| (4) 上定盤昇降量 | 440 mm |
| (5) 上定盤上昇端自動ロック装置 | 有 |
| (6) 下定盤回転数 | 4~30 min ⁻¹ (無段階) |
| (7) スロースタート/ストップ機能 | 有 |
| (8) インターナルギヤ昇降量 | 30 mm |
| (9) ラップ圧力制御方法 | CPU傾斜圧力制御 |
| (10) ワークキャリア諸元 | DP12×Z85×20° α
(外径φ183.56mm) |
| (11) ワークキャリア数 | 最多 8枚 |
| (12) 分配器材質 | 塩化ビニール樹脂 |
| (13) ポリッシ剤供給方法 | |
| 循環タンク式 | SUS20L、コック付 |
| (14) 使用空気圧 | 0.49MPa (5 kg/cm ²) |
| (15) 機械寸法 | 横1,620×奥1,175×高2,691mm |
| (16) 機械重量 | 1,700 kg |
| (17) 塗装色 | 標準色 |
| (18) 選択仕様 : 操作盤の位置と廃液ホース取出口 | 右側面と左側 |
| (19) 吊り上げ方式 | ワイヤー方式 |
| (20) 修正キャリア | FCD450, 溝付き, 4枚1組 |

L09301H6-0

HAMAI

1-3. 電気仕様

- (1) 使用電源 AC200/220V 3φ 50/60Hz
- (2) 定格容量 4.5KVA
- (3) モータ (3モータ)
主モータ AC200/220V 3φ 50/60HZ 4P 1.5KW
(インバーター制御)
- 副モータ (2式) AC200/220V 3φ 50/60HZ 4P 0.75KW
(インバーター制御)
- (4) 循環タンク
攪拌羽根用モータ AC200/220V 25W
ポンプ用モータ AC200/220V 100W
- (5) 制御回路 AC100V, DC24V