

4-4 標準機械仕様

注 記

・記載されている加工能力は材料がS45Cの場合を示します。
材料材質、使用工具等の加工条件により加工能力は記載数値と異なる場合があります。

■制御軸仕様

項 目	仕 様
早送り速度	X, Y 15000mm/min
	A, B 15000mm/min
	Z1, Z2, E 18000mm/min
	C 90000°/min (250min ⁻¹)
最大切削送り速度	X, Y 10000mm/min
	A, B 10000mm/min
	Z1, Z2, E 10000mm/min
	C 36000°/min (100min ⁻¹)
最小設定単位	X, Y 0.001mm/0.0001inch (直径値)
	A, B 0.001mm/0.0001inch
	Z1, Z2, E 0.001mm/0.0001inch
	C 0.001°

■加工能力

項 目	仕 様	備 考
最大加工径	φ20mm (25/32inch)	
最大主軸台ストローク (Z1軸)	標準 205mm (8inch)	
	グリップ装置併用時 195mm (7.6inch)	
最大穴明け能力	固定工具 φ14mm (35/64inch)	φ13を越える場合には φ6以上の下穴が明いていること
	回転工具 φ8mm (5/16inch)	
最大切削タップ能力	固定工具 M10×P1.5	M10×P1.5の場合は深 穴用タップを使用すること
	回転工具 M6×P1.0	
最大ミリング能力	φ10mm (25/64inch)	
最大切削ダイス能力	M10×P1.5	M8を越える場合には 最大加工長20mm
最大スロッティング能力	幅2mm×深さ6mm	カッタ1枚の場合

■機械構造

項 目	仕 様	備 考
操作勝手	右勝手	
構造	機・電・油一体構造	レベリングパッド含む
大 小 寸 法	長さ×幅×高さ 2670×1375×1650mm	レベリングパッド含む
	芯高 1070mm	
	重量 約3400kg	

■メインスピンドル仕様

項目	仕様	備考
回転数	500~10000min ⁻¹	
変速	S5桁直接指令	
回転制御	ACスピンドルドライブ	
駆動モータ	3.7kW (CONT.) / 5.5kW (30min/50%ED)	

■刃物台仕様

■刃物台仕様			仕	様	備
項 目					
形 式			櫛刃型刃物台+8面タレット型刃物台		
工 具 本 数	バイト	櫛 刃	4本 シャンク: □16mm・□5/8inch×95~135mm		
			5本 シャンク: □12mm・□1/2inch×95~135mm		
		タレット	1本/1面 シャンク: □16mm・□5/8inch×65~70mm		
			3本/1面 シャンク: □12mm・□1/2inch×70~78mm		
	スリーブ	タレット	max. 3本/1面		
	回転工具	櫛 刃	3本		
		タレット	8面すべてに取り付け可		
工具選択		櫛 刃	サーボモータ		
		タレット	サーボモータ (近回り選択)		
工具ホルダ&スリーブ		タレット	736, 221, 421系列		
回 転 工 具	回転数	櫛 刃	max. 6000min ⁻¹ 4500min ⁻¹ 以上の許容連続時間は5分間		
		タレット	max. 5750min ⁻¹ 4312min ⁻¹ 以上の許容連続時間は5分間		
	変 速	S4桁直接指令			
	回転制御	ACサーボドライブ			
	駆動モータ	櫛 刃	0.5kW		
タレット		2.8kW			

バックアタッチメント仕様

項	目	仕	様	備	考
取り上げ能力	最大把握径	φ 20 mm	(25/32inch)		
	最大取り上げ製品長	150 mm	(5-7/8inch)		
	最大製品突き出し量	75 mm	(2-15/16inch)		
	最大製品挿入量	75 mm	(2-15/16inch)		
スピンドル仕様	回転数	500~10000 min ⁻¹		サブスピンドルキャップ 端面より	
	変速	S5桁直接指令			
	回転制御	ACスピンドルドライブ			
	最小割り出し角度	15° (24分割)			
		1° <オプション>			
	駆動モータ	2.2kW (CONT.) / 3.7kW (30min/50%ED)			
加工能力	工具本数	max. 3本 (1面)			
	最大穴明け能力	φ 10 mm (25/64inch)		タレット型刃物台	
	最大切削タップ能力	M8 × P 1.25		固定工具	
	最大切削ダイス能力	M8 × P 1.25			

クーラント装置仕様

項	目	仕	様	備	考
設置方式	機外別置型				
タンク容量	170 L				
クーラントモータ	0.4 kW				
安全装置	切削油レベル検出装置			タンク内の切削油量不足検出	
	切削油流量検出装置			切削油の流量不足検出【機番42459】<オプション>	
切削油	水溶性 / 不水溶性				

油圧装置仕様

項	目	仕	様	備	考
設置方式	本体取付型				
タンク容量	10 L				
常用圧力	3.4 MPa (35 kgf/cm ²)			タレットクランプ部: 4.9 MPa	
油圧ポンプモータ	0.75 kW				
油圧作動油	鉱物系油圧作動油 粘度グレード ISO VG32			推奨油: シェルテラスオイル32	

空圧装置仕様

項	目	仕	様	備	考
常用圧力	0.5 MPa (5 kgf/cm ²)			圧縮空気供給源はユーザーにて用意して下さい。	
配管口径	Rc 1 / 4				
使用空気量	1.5 m ³ / h (ANR)				

■潤滑装置仕様

項 目	仕 様	備 考
給油箇所	直動ガイドベアリング部, 摺動部	
吐出油量	5.5cc/30min	
タンク容量	有効容量: 1.4L	
ポンプモータ	3W	タンク内の潤滑油量不足検出
安全装置	潤滑油レベル検出装置	推奨油: モービル バクトラオイル
潤滑油	摺動面潤滑油 粘度グレード ISO VG68	No. 2 SLC

■電源設備

項 目	仕 様	備 考
電源	電 圧 3相200V $\pm 10\%$	海外向けは別途打合わせ
	周波数 50/60Hz $\pm 1\text{Hz}$	
	容 量 負荷運転平均電力 9.0KVA	

4-5 標準装置

- ・CNC装置 (FANUC Series 16i-TA)
- ・強電&操作パネル&10.4inchカラーLCDディスプレイ
- ・油圧装置
- ・空圧装置
- ・別置型クーラントタンク
- ・切削油レベル検出装置 (下限)
- ・自動集中給油装置 (レベル検出付)
- ・ドアインタロック装置
- ・C軸制御装置 (メインスピンドル)
- ・工具回転駆動装置 (櫛刃型刃物台, タレット型刃物台)
- ・ロータリガイドブッシュ装置
- ・バックアタッチメント
- ・サブスピンドル割り出し装置15°
- ・レベリングボルト&レベリングパッド
- ・照明灯 (切削室, 主軸台室)
- ・操作工具一式

4-6

機 番

- 425
- 39141
- 40440
- 42401
- 42402
- 42404
- 42410
- 42412
- 42414
- 42415
- 42418
- 42421
- 43422
- 42424
- 42427
- 42427A
- 42427B
- 42427C
- 42427D
- 42427E
- 42427F
- 42428
- 42431
- 42432
- 42445
- 42446
- 42459
- 42461
- 42468
- 42472
- 42472A
- 42475
- 42478
- 42484
- 42491
- 53409
- 72505
- 72506
- 72901
- 73001