4－4　標準機械仕様

■制御軸仕様

項　　目		仕　　様
早送り速度	Z, X, Y, ZB, XB	20000mm/min
	C	198000°/min(550min⁻¹)
最大切削送り速度	Z, X, Y, ZB, XB	10000mm/min
	C	10000°/min　(27.8min⁻¹)
最小設定単位	X, Y, XB	0.001mm／0.0001inch（直径値）
	Z, ZB	0.001mm／0.0001inch
	C	0.001°

■加工能力

注　記

・記載されている加工能力は、材料がＳＵＳ３０３の場合を示します。
・材料材質, 使用工具等の加工条件により加工能力は記載数字と異なる場合があります。
・スロッティングユニット【54153, 54154】と正面ドリルユニット２軸型ＥＲ１６用【54151】または正面ドリルユニット３軸型【66151】とを併用した場合には、材料外径部へのすり割り加工および背面のすり割り加工はできません。

項　　目			仕　　様	備　　考
最大加工径			φ２０mm(25/32inch)	
最大主軸台ストローク	標準		２０５mm(8inch)	１チャックストローク
	ｸﾞﾘｯﾌﾟ装置併用時		１９５mm(7-11/16inch)	
	ﾛｰﾀﾘﾏｼﾞｯｸｶﾞｲﾄﾞﾌﾞｯｼｭ装置併用時		２０２mm(7-61/64inch)	
最大穴明け能力		固定工具	φ１０mm(25/64inch)	コレット ＥＲ１６，ＥＲ１１
		回転工具	φ８mm(5/16inch)	
最大切削タップ能力		固定工具	Ｍ８×Ｐ１．２５	
		回転工具	Ｍ６×Ｐ１．０	
最大ミリング能力		回転工具	φ１０mm(25/64inch)	
最大切削ダイス能力		固定工具	Ｍ８×Ｐ１．２５	
最大スロッティング能力		回転工具	幅１．５mm×深さ４mm	カッタ１枚の場合

■機械構造

項　　目		仕　　様	備　　考
操作勝手		右勝手	
構造		機･電･油一体構造	
大きさ	長さ×幅×高さ	２２１０×１１２０×１７００mm	レベリングパッド含む
	芯高	１０６０mm	
	重量	約２２００kg	

■メインスピンドル仕様

項　　目	仕　　様	備　　考
回転速度	５００～１００００min⁻¹	
変　速	Ｓ５桁直接指令	
回転制御	ＡＣスピンドルドライブ	
割り出し	Ｃ軸制御	
駆動モータ	２．２kW（CONT.）／３．７kW（15min/50%ED）	

■刃物台仕様

注記

・カートリッジ式回転工具ユニット、スリーブはオプションです。

項　　目		仕　　様		備　　考
形　　式		櫛刃型刃物台　Ｌ字型構造		２軸制御
工具本数	バイト	６本	□１２×１００～１３５㎜	ツーリングシステム一覧表参照
			□１２．７×１００～１３５㎜	
	スリーブ	４本	オプション	
	回転工具	３～８本	クロス専用工具３本は標準 カートリッジ式工具取付は２箇所 カートリッジ式工具はオプション	
工具ホルダ＆スリーブ		301, 331, 401, 411, 421, 541, 571, 661系列		
回転工具	回転速度	max. ８０００min⁻¹		
	変　速	Ｓ４桁直接指令		
	回転制御	ＡＣサーボドライブ		
	駆動モータ	１．２kW		

■クーラント装置仕様

項　　目	仕　　様	備　　考
設置方式	機外別置型	
タンク容量	１５５Ｌ	
クーラントモータ	０．４kW	
安全装置	切削油レベル検出装置	タンク内の切削油量不足検出
	切削油流量検出装置	切削油の流量不足検出【54459】〈オプション〉
切削油	水溶性／不水溶性	

■油圧装置仕様

項　　目	仕　　様	備　　考
設置方式	本体取付型	
タンク容量	１０Ｌ	
常用圧力	３．４ＭＰａ	
油圧ポンプモータ	０．７５kW	
油圧作動油	鉱油系油圧作動油 粘度グレード　ＩＳＯ　ＶＧ３２	推奨油：シェルテラスオイル３２

■空圧装置仕様

項　目	仕　　様	備　　考
常用圧力	０．５ＭＰａ	圧縮空気供給源はユーザにて用意して下さい。
配管口径	Ｒｃ１／４	
使用空気量	７．０m^3/h(ANR)不水溶性切削油使用時 １１．０m^3/h(ANR)水溶性切削油使用時	７．０または１１．０m^3/h(ANR)はエアブローを10秒／分とエアパージを使用の場合の値です。給材機の使用空気量は含みません。

■潤滑装置仕様

項　　目	仕　　様	備　　考
給油箇所	ボールねじ部	Ｚ軸，Ｘ軸，Ｙ軸
吐出油量	１．５cm^3	吐出間隔：60分／50Hz、50分／60Hz
タンク容量	０．８Ｌ	有効容量：０．５５Ｌ
ポンプモータ	３Ｗ	
安全装置	潤滑油レベル検出装置	タンク内の潤滑油量不足検出
潤滑油	摺動面潤滑油 粘度グレード　ＩＳＯ　ＶＧ６８	推奨油：モービルバクトラオイル　No.２ＳＬＣ

■バックアタッチメント仕様

注 記

・記載されている加工能力は、材料がＳＵＳ３０３の場合を示します。
・材料材質，使用工具等の加工条件により加工能力は記載数字と異なる場合があります。
・背面加工用回転工具は、櫛刃型刃物台に対向型回転工具ユニット、または、バック４軸ユニットに取り付けます。
・工具回転駆動装置Ｂ【66457】，バック４軸ユニット用固定工具，回転工具はオプションです。

項目			仕様	備考
取り上げ能力	最大把握径		φ２０㎜(25/32inch)	コレットＳＲ２３使用時φ２３㎜
	最大取り上げ製品長		８０㎜(3-5/32inch)	
	最大製品突き出し量		３０㎜(1-3/16inch)	
	最大製品挿入量		７５㎜(2-15/64inch)	サブスピンドルキャップ端面より
スピンドル仕様	回転速度		５００～８０００min⁻¹	
	変速		Ｓ４桁直接指令	
	回転制御		ＡＣスピンドルドライブ	
	割り出し		１５°（２４分割）	
			１°（３６０分割）	オプション
			Ｃ軸制御	オプション
	駆動モータ		１．５kW（CONT.）／２．２kW（15min/50%ED）	
加工能力	工具本数	バック４軸ユニット	４本〈ｵﾌﾟｼｮﾝ〉	工具回転駆動装置Ｂを取付けの場合は、固定または回転工具を最大４本まで取付け可
		４軸スリーブホルダ	４本〈ｵﾌﾟｼｮﾝ〉	対向型スリーブ使用
		回転工具	２本〈ｵﾌﾟｼｮﾝ〉	正面ドリルユニット２軸対向型使用
	最大穴明け能力	固定工具	φ８㎜(5/16inch)	・コレット ＥＲ11，ＥＲ16 ・ツーリングシステム一覧表参照
		回転工具	φ５㎜(3/16inch)	
	最大切削タップ能力	固定工具	Ｍ８×Ｐ１．２５	
		回転工具	Ｍ４×Ｐ０．７（＊1）	
	最大ミリング能力	回転工具	φ５㎜(3/16inch)	
	回転工具（バック４軸ユニット）	回転速度	max.８０００min⁻¹	オプション
		変速	Ｓ４桁直接指令	
		回転制御	ＡＣサーボドライブ	
		駆動モータ	０．４kW	

注 記

最大切削タップ能力（回転工具）Ｍ４×Ｐ０．７はタップユニット使用時です。
リジッドタップの場合はＭ３×Ｐ０．５となります。（＊1）

■電源設備

項　目		仕　様	備　考
電源	電　圧	３相ＡＣ２００Ｖ　±１０％	
	周波数	５０／６０Hz　±１Hz	
	容　量	負荷運転平均電力：７．０ＫＶＡ	