

# A 軸移動量

X軸移動量 (主軸頭左右)	320 mm
Y軸移動量 (テーブル前後)	280 mm
Z軸移動量 (主軸頭上下)	300 mm
テーブル上面から主軸端面まで フィードバック	200 ~ 500 mm

(X、Y、Z軸)

クローズドループ パッケージ標準仕様

0.01  $\mu$ m モアレスケール

(アブソリュート)

ストローク “+” エンド

面摺動

dia.36 mm

X、Y、Z軸摺動面およびボールねじ  
を自動潤滑

# B 送り速度

早送り速度	20000 mm/min
切削送り速度	1 ~ 10000 mm/min
ジョグ送り速度	0 ~ 10000 mm/min (23段)

# C テーブル

テーブルの大きさ

(幅 × 奥行)

450 × 350 mm

最大ワーク

(幅)

450 mm

(奥行)

475 mm

(高さ)

250 mm

(制限あり)

(図 1、2 参照ください)

最大積載質量

100 kg

テーブル上面の形状

28-M12-1.75

タップ深さ 24

(内、タップ穴 2 個は工具長自動  
測定装置の固定に使用)

テーブル上面の高さ

850 mm

# D 標準 40,000 回転主軸

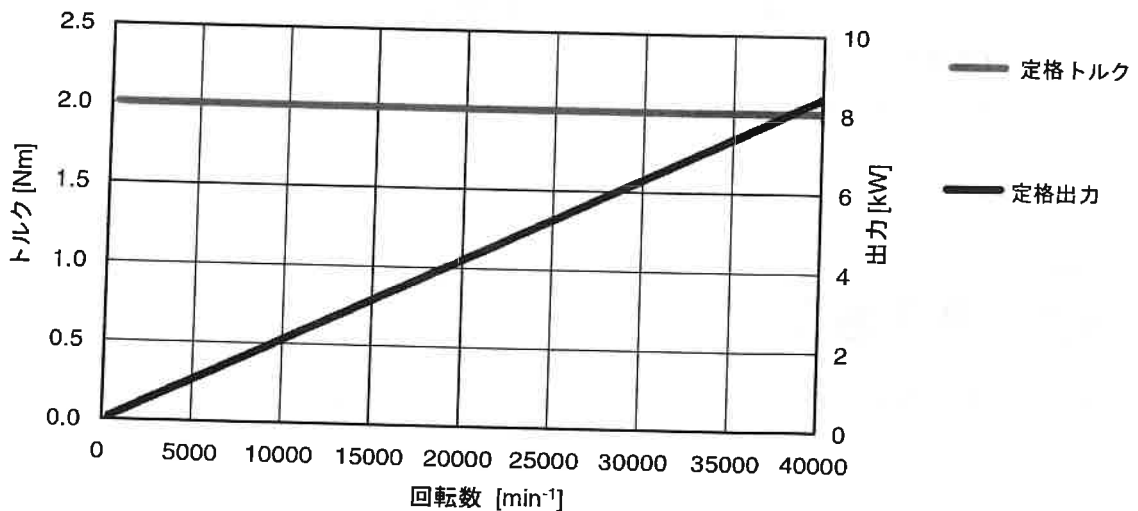
テーパ穴	HSK-E32
主軸モータの形式	主軸一体 (ビルトイン形式)
オリエンテーション	電気サーボ式 (軸移動と同時に可)
工具クランプ方式	皿ばねクランプ
工具クランプ力	5 kN
ベアリング潤滑方法	軸芯からのアンダーレース潤滑
冷却方法	
(軸自体)	軸芯冷却
(主軸頭)	ジャケット冷却
主軸温度コントローラ	機体温度同調式
回転速度	400 ~ 40000 min <sup>-1</sup>

[注意]

400 ~ 4000 min<sup>-1</sup> 間で加工内容によっては使用する工具や切削条件に制限を受ける場合があります。

主軸速度オーバーライド	50 ~ 120% (10%毎 8 段)
主たる軸受 (内径)	dia.40 mm
	セラミックボール 2 列
出力特性 (連続)	8.4 kW
トルク特性 (連続)	2.0 N·m
リジッドタップ	4000 min <sup>-1</sup>

V22 HSK-E32主軸特性



# E 自動工具交換装置

ツールシャンク形式	HSK-E32	
工具収納本数	30 本	パッケージ標準仕様
具選択方式	固定番地	
工具最大径	dia.32 mm	
工具最大長さ	120 mm	

[注意]

目安として dia.6 mm 以上の工具を使用される場合、工具長さはなるべく短い状態でのご使用を推奨します。

工具最大質量	0.5 kg
工具交換時間	
ツール・ツー・ツール	8 s

# 仕様ご確認書

見積No. AE2345-2  
2014年05月10日

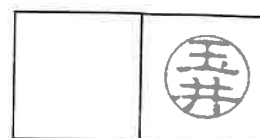
機種名 V22(40k Table tap)

納期

納入場所

 **MAKINO**  
株式会社 牧野フライス製作所  
東日本セールズ3課  
〒152-8578  
東京都目黒区中根2-3-19

TEL (03) 3717-1151  
FAX (03) 3723-4621



ユニット	コード	数量	仕様
機械仕様	00001	1	V22 (40Kテーブルタップ仕様)
主軸	01000	1	標準40,000回転主軸
シャンク	04000	1	HSK-E32 (標準)
テーブル	13000	1	テーブル仕様
	13002	1	テーブル上面タップ仕様
	13005	1	テーブル位置50mmダウン仕様
ATC	14001	1	30本工具マガジン
	14024	1	工具マガジンドアインタロック (標準)
塗装色	16000	1	ネイビーブルーツートン (テクスチャー)
スケール	26004	1	スケールフィードバック 0.01 $\mu$ m (40kテーブルタップ仕様)
クーラント	29000	1	自動エアブロー装置 (標準)
	29001	1	ノズル切削液供給装置 (標準)
	29004	1	切削液温度コントローラ (ヒータ付)
	90000	1	切削液油性 ※自動消火装置: お客様手配済み
切粉処理	30000	1	チップバケット (標準)
S/G	31016	1	オペレータドアロック (操作モード仕様) (標準)
	31003	1	ミストコレクタ
	31005	1	ミストコレクタインタフェース 0.46kW対応
油空圧	32000	1	エアドライヤ
モニタリングシステム	37002	1	非接触工具自動測定装置

ユニット	コード	数量	仕様
その他の機械仕様	47038	1	ポータブル手動パルス発生器 (ハンドル有効ボタン付) (標準)
	47006	1	シグナルライト3層 (40kテーブルタップ仕様)
	47011	1	サーマルガード (ベッド・コラム断熱仕様含む) (標準)
言語	47200	1	言語 (日本語)
画面表示	47300	1	画面表示 (日本語)
マニュアル一式	47400	1	マニュアル一式 (日本語)
FANUC電子マニュアル	47660	1	FANUC電子マニュアル (日本語/英語)
操作盤表示	47700	1	操作盤表示 (日本語)
機械銘板	47800	1	機械銘板 (日本語)
海外仕様	48000	1	仕様単位 ミリ
梱包関連	48520	1	荷締めシート掛け
周波数	51000	1	50HZ
電圧	52000	1	200V
電装仕様	53000	1	J I S規格
補間	59006	1	ヘリカル補間 (2+2軸)
	59010	1	直線補間形位置決め
プログラム記憶編集	61008	1	プログラム記憶容量320m
	61023	1	登録プログラム個数250個
入出力機能・機器	63022	1	データセンタ (標準)
	63033	1	データセンタメモリ拡張機能A (360MB)
	63036	1	自動消火装置インターフェース (標準)
工具補正	65001	1	工具補正個数32個 (標準)
	65015	1	工具補正量メモリタイプC
操作支援機能	67000	1	高速スキップ機能
プログラム支援機能	68005	1	リジッドタップ (標準)
	68009	1	カスタムマクロ (コモン変数100個)
	68010	1	カスタムマクロコモン変数追加 合計:600個
	68017	1	プログラマブルデータ入力 (標準)
高速高精度機能	72004	1	スーパーG I. 4制御
省エネルギー	76000	1	省エネルギー機能 (標準)