

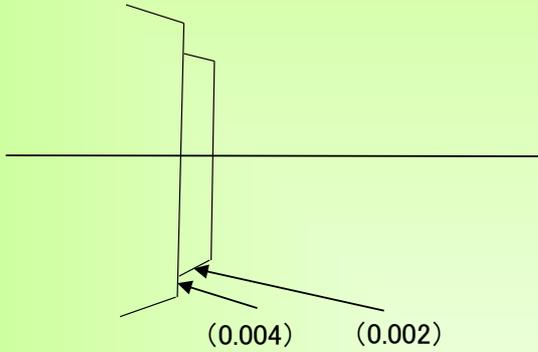
精度測定検査表

Examination for precision list

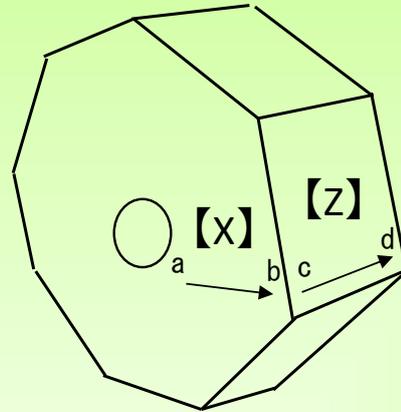
メーカー	滝沢	年式	2000	管理番号	H018165
型式	TAC-360	測定者	平野	アシスタント	

2023/11/20

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(a → b -----)

Z軸(移動量 mm)
(c → d -----)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.005

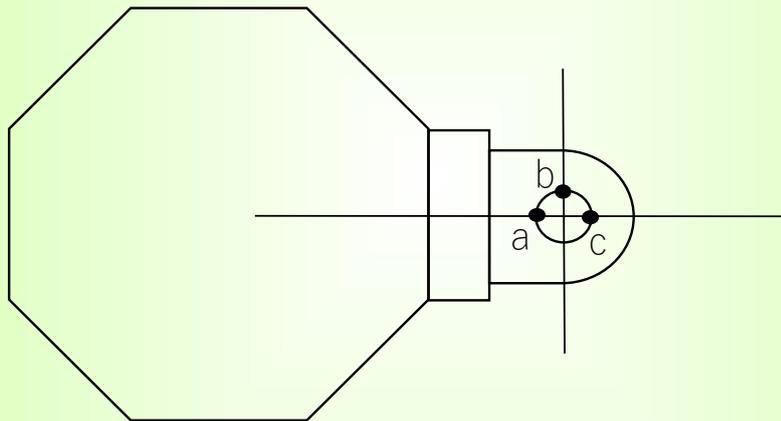
Z: 0.003

【パラメーター補正】

No 1851

X: 140

Z: 34



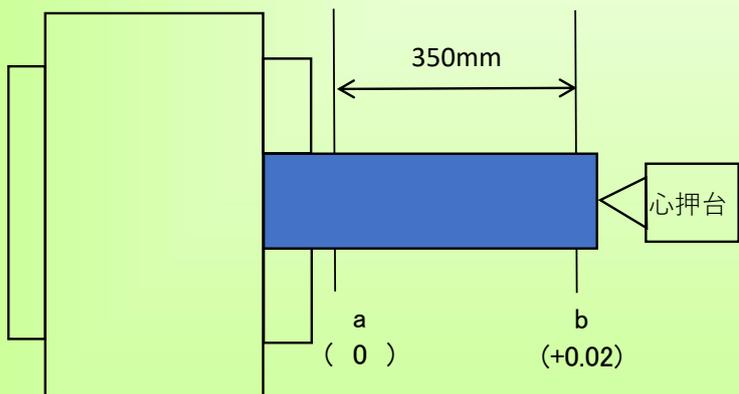
芯ズレ量

a ---

b ---

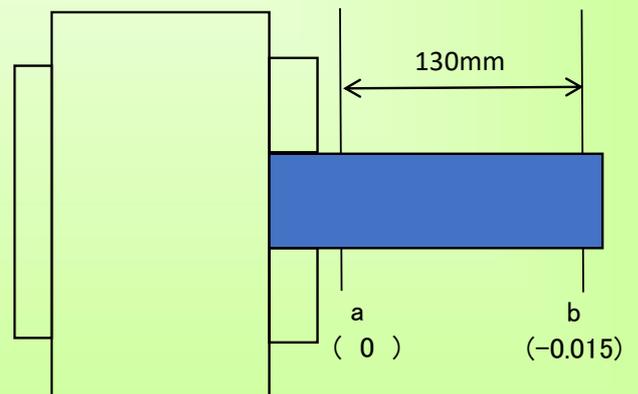
c ---

テスト加工



a
(0)

b
(+0.02)



a
(0)

b
(-0.015)