

【BH型標準仕様】

No.	項 目		単位	8525	13530	18530	18540	25030	25040
1	能力		KN	833	1323	1813	1813	2450	2450
			ton	85	135	185	185	250	250
2	曲げ長さ		mm	2600	3100	3100	4100	3100	4100
3	ラムストローク		mm	250	250	250	250	250	250
4	オープンハイト		mm	380	380	380	380	380	380
5	フレームギャップ		mm	400	400	400	400	400	400
6	フレーム間距離		mm	2200	2700	2700	3700	2700	3700
7	テーブル幅		mm	170	170	170	210	210	210
8	テーブル高さ		mm	900	900	900	900	900	900
9	ラム速度	下降	mm/sec	200	200	200	200	200	200
		上昇	mm/sec	200	200	200	200	200	200
		曲げ加圧	mm/sec	10	10	10	10	10	10
10	ラムチルト量		mm	8	10	10	10	10	10
11	クラウニング装置			有	有	有	有	有	有
12	板厚検知機能			有	有	有	有	有	有
13	バックゲージ有効ストローク		mm	700	700	700	700	700	700
14	バックゲージU/D有効ストローク		mm	200	200	200	200	200	200
15	バックゲージ 速度	前後	m/min	50	50	50	50	50	50
		上下	m/min	10	10	10	10	10	10
		左右	m/min	50	50	50	50	50	50
16	バックゲージチルト量		mm	500	500	500	700	500	700
17	突き当て（2段突き当て）		個	2	2	2	4	2	4
18	主モーター		kW×台	2×2	3.5×2	5×2	5×2	7×2	7×2
19	高速駆動モーター		kW×台	1.5×2	1.5×2	3.5×2	3.5×2	3.5×2	3.5×2
20	前部／後部 LED 照明			有	有	有	有	有	有
21	標準制御軸数	ラム軸	軸	4	4	4	4	4	4
		B G 軸	軸	6	6	6	8	6	8
		クラウニング軸	軸	1	1	1	1	1	1
22	後部安全カバー			有	有	有	有	有	有
23	N C 装置			有	有	有	有	有	有
24	下型クランプ			有	有	有	有	有	有
25	金型ホルダー（A仕様マニュアル）			有	有	有	有	有	有
26	B G ツキアテ先端（フラット）			有	有	有	有	有	有
27	機械重量		ton	7	8.9	16	20	17.5	22