

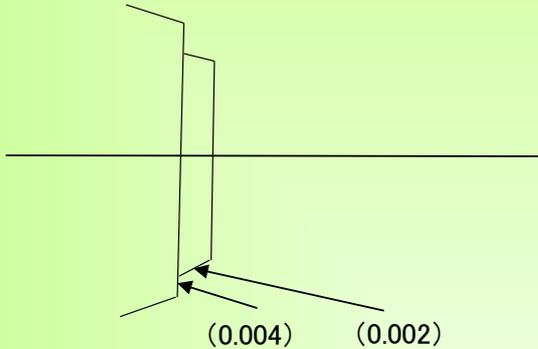
精度測定検査表

Examination for precision list

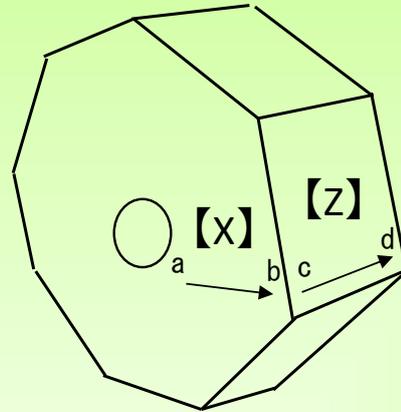
メーカー	森精機	年式	2008	管理番号	H018080
型式	CL-2000AT	測定者	平野	アシスタント	

2023/10/20

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(a → b 0.02)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:0.003

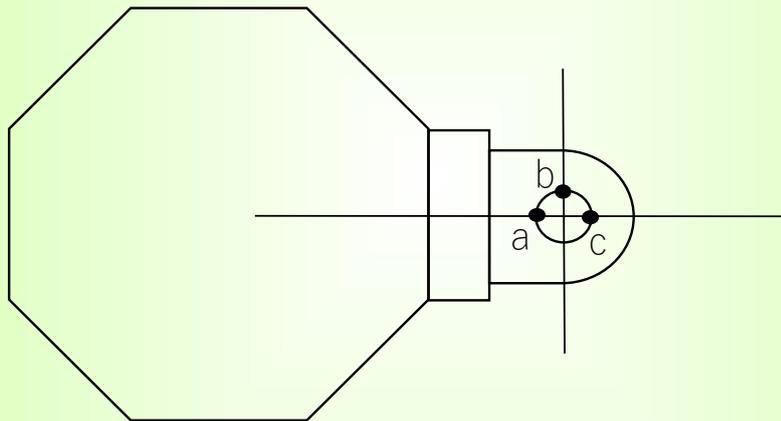
Z:0.003

【パラメーター補正】

No 2012

X:28

Z:20



芯ズレ量

a ---

b 0.03

c ---

テスト加工

