

1. 概要

1.1 要目表

(単位: mm)

	項 目	仕 様	備 考
能 力	研削できる内径	φ 100	
	研削できる長さ	(100)	
	主軸の振り	φ 275	
	取り付けできる加工物高さ	225	
	主軸テーブル上積載可能重量	50 kg	治具を含む
内研砥石軸	回転速度 使用砥石径	9,000~45,000min ⁻¹ φ 19~75max (2,700m/min)	HVX-45K 砥石に依る
主 軸	回転速度	100~2,000 min ⁻¹	
X 軸	移動量 テーブル速度 パルスハンドル1回転移動量 パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位	200 0~12 m/min φ 0.01, φ 0.1, φ 5.0 φ 0.0001, φ 0.001, φ 0.05 φ 0.0001	切換による 切換による
Z 軸	移動量 テーブル速度 パルスハンドル1回転移動量 パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位	200 0~16 m/min 0.01, 0.1, 5.0 0.0001, 0.001, 0.05 0.0001	切換による 切換による
電 動 機	主軸用 クーラントポンプ用 マグネチックセパレータ用 X軸用 Z軸用	3.7 kW 0.36 kW×2台 25 W 2.7 kW 2.5 kW	ACスピンドルモータ ACサーボモータ ACサーボモータ
タンク容量	研削液タンク	250 L	
テーブル高さ (床面より主軸端まで)		850 mm	
電 源 容 量		25 kVA	
正 味 重 量		2,000 kg	標準機本体
所 要 床 面 積		別紙配置図に依る	
N C 装 置		FANAC 21i-TB	

1.2 付属品の仕様（標準付属品）

（1）機械本体

名 称	内 容	数 量	備 考
機体	本体フルカバー含む	1 式	
X 軸（切込）	A Cサーボモータ+ボールねじ駆動	1 式	
Z 軸（上・下）	A Cサーボモータ+ボールねじ駆動	1 式	
主軸		1 式	
内研砥石軸	45,000 min ⁻¹ 仕様	1 式	特別付属品

（2）機械関係

名 称	内 容	数 量	備 考
内研軸用タイル	1 種 一般砥石付	1 式	御支給品
クーラント装置	クーラントポンプ VKA263AQ×2 台（富士電機） 高磁力型マグネットセパレータ K-8AR（住友重機械ファインテック）	1 式	
クーラントガン	栗田 SP100	1 式	
クーラントレベルスイッチ	下限確認	1 式	
砥石整形装置	砥石外径整形	1 式	
機内照明灯	*使用機器 WLA00001-0（防水スイッチ付） （取付ブラケット付）	1 式	
警告等	シグナルタワー3 段タイプ	1 式	
正面ドアインターロック	電磁ロック式	1 式	
標準工具	工具箱・工具 *8. 付図・付表で記載	1 式	
スクロール チャック	6"スクロールチャック	1 式	
砥石安全カバー		1 式	