

●機械の仕様(65型と75型があります)

能力		容 量	
ベ ッ ド 上 の 振 り	650mm (65型)	・	750mm (75型)
往 復 台 上 の 振 り	380mm (65型)	・	480mm (75型)
セ ン タ 間 の 距 離	1000mm 1500mm 2000mm 2500mm 3000mm 4000mm		
最 大 切 削 力	630kg		
両 心 間 支 持 重 量	1500kg		
主 軸		台	
主 軸 端 の 形 状	標準 J I S A1-11	Big Bore	DLX A2-11
主 軸 テ ー パ 穴 径	標準 1/10メートルテーパ No.100・DLX 1/10メートルテーパ No.135		
主 軸 貫 通 穴 径	標準φ85	・	DLXφ125
主 軸 回 転 速 度	標準 20段 2群 3~1120 r p m	・	DLX 20段 2群 3~825 r p m
主 軸 最 大 ト ル ク	114 k g m 93 r p m 以下		
往		復 台	
横 送 り 台 の 幅	240mm		
刃 物 台 の 形 式	四角刃物台		
取 付 ら れ る バ イ ト の 大 き さ	25×25mm		
X 軸 移 動 量	380mm (65型)	・	450mm (75型)
Z 軸 移 動 量	センチ間の距離+70mm		
早 送 り 速 度	「X軸」1500mm/min・「Z軸」3000mm/min		
切 削 送 り 速 度	「X軸」20段 0.05~4.0mm/rev・「Z軸」20段 0.05~4.0mm/rev		
ネジ切りの範囲と種類	メートル・ネジ 0.5~28mm	ピッチ(mm)×回転数(r.p.m)が 3000mm以下であれば無制限	
	インチ・ネジ 56~1山/25.4mm		
心		押 台	
心 押 軸 の 直 径	φ 90mm		
心 押 軸 の 移 動 量	200mm		
心 押 軸 センタの大きさ	MT No.5		
ベ		ッ ド	
ベ ッ ド の 幅	445mm		
ベ ッ ド の 長 さ	2610mm 3110mm 3610mm 4110mm 4610mm 5610mm		
電 動		機	
主 軸 用 電 動 機	インバータ V A C 7.5kW (オプション V A C 11kW)		
潤 滑 用 電 動 機	「主軸台」 0.2kW	「往復台」0.025kW	
X 軸 送 り 電 動 機	サーボモータ A C 0.9kW		
Z 軸 送 り 電 動 機	サーボモータ A C 1.8kW		
切 削 油 ポ ン プ	(オプション) 0.18kW 2P		

●制御装置仕様(FANUC 20TA)

制御軸	2軸: X, Z
同時制御軸	2軸
最小設定単位	0.001mm(X軸は直径指定)
最小移動単位	X: 0.0005mm Z: 0.001mm
小数点入力	可能
設定表示装置	9インチモノクロCRT(日本語表示)
ハンドル送り	手動パルスハンドル3個 0.001/0.01/0.1mm(1目盛あたり)



大日金属工業株