

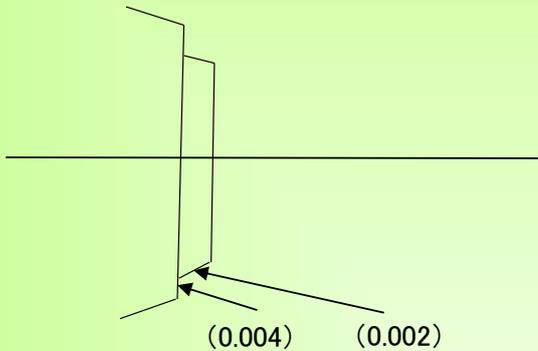
精度測定検査表

Examination for precision list

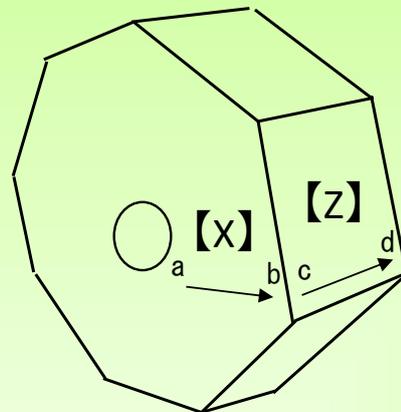
メーカー	滝沢	年式	2014	管理番号	H017610
型式	TAC-510L10	測定者	平野	アシスタント	

2023/8/25

主軸振れ



刃物台精度



主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:0.002

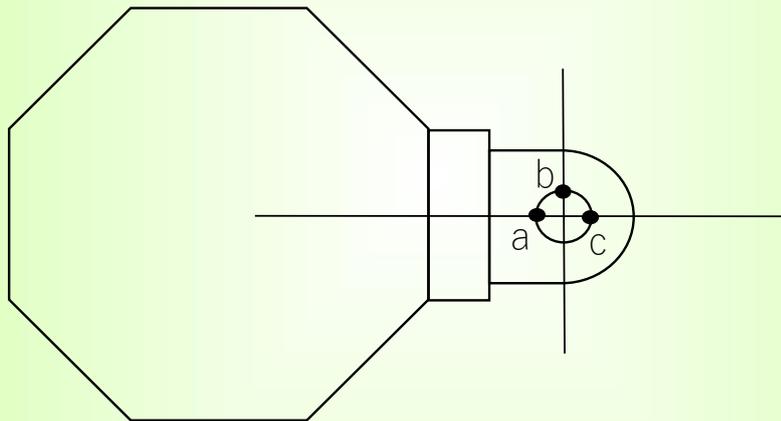
Z:0.003

【パラメーター補正】

№ 1851

X:14

Z:32



テスト加工

