

3. 仕様

3-1 機械仕様

移動量		305 mm
X軸移動量(主軸頭左右)		305 mm <i>460 mm</i>
Y軸移動量(テーブル前後)		153 mm
Z軸移動量(主軸頭上下)		77 ~ 230 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離		
テーブル		350 mm × ⁴⁵⁰ 300 mm
テーブル作業面の大きさ		50 kg
テーブルの最大積載質量		12 mm × φ × 50 mm
T溝寸法(幅×数×間隔)		<i>9</i>
主軸		10 ~ 10,000 min ⁻¹
主軸回転速度		1/24 テーパ S20T
主軸テーパ穴		φ 30 mm
主軸軸受け内径		
送り速度		(X,Y) 10,000 mm/min
早送り速度		(Z) 10,000 mm/min
切削送り速度		0 ~ 10,000 mm/min
ATC装置		1/24テーパ S20T
工具シャンク形式		S20R 1型
ブルスタット形式		8 本
工具収納本数		φ 55 mm
工具最大径		100 mm
工具最大長さ		0.8 kg
工具最大質量		ダイレクトチェンジ方式 固定番地
工具選択方式		
電動機		
主軸用電動機		AC 500 w
送り軸用電動機	(X,Y)	AC 130 w
送り軸用電動機	(Z)	AC 130 w (ブレーキ付き)
ATCマガジン回転用		AC 130 w
切削油用電動機		AC 100 w
所要源動力		
電源		3 φ AC 200-220V , 2 KVA
タンク容量		
切削剤タンク容量		40 L