

I. 機械の概要

1. 機械系主要仕様

(横形機)

MHA460P

機 械 本 体			
X軸移動量 (テーブル左右)		810 mm	
Y軸移動量 (主軸頭上下)		530 mm	
Z軸移動量 (テーブル前後)		460 mm	
テーブル上面から主軸中心までの距離		150~680 mm	
コラム前面から主軸端面までの距離		200 mm	
テーブル作業面の大きさ		1200×450 mm	
テーブル最大積載質量		800 kg	
テーブル上面の形状		18 mm T溝5本 80 mmピッチ	
主軸回転速度		40~2000 min ⁻¹ {rpm} (標準)	
テーブル中心から主軸端面までの距離		240~700 mm	
オーバーアーム下面と主軸中心の距離		150 mm	
主軸変速レンジ数		無段 (3段自動変速)	
主軸テーパ穴		7/24テーパ№50	
主軸軸受内径		90 mm (2000 min ⁻¹ 仕様標準)	
早送り速度		(X, Z) 12000, (Y) 10000 mm/min	
切削送り速度		1~5000 mm/min	
ハンドル送り (1軸)	×1	0.001	0.1
	×10 切換	0.01 mm / 1目盛	1.0 mm / 1回転
	×100	0.1	10.0
主軸用電動機		AC 11kW (30分) / 7.5kW (連続)	
送り軸用電動機		(X, Z) AC 2.0, (Y) AC 3.5 kW	
潤滑用電動機	主軸	0.1 kW	
	摺動面	0.004 kW	
切削剤用電動機		0.4 kW	
電 源		AC3ph 200V±10% 50/60Hz±1Hz 32kVA	
電源接続ケーブル		38 mm ²	
潤滑油 (主軸用) タンク容量		30 ℓ	
潤滑油 (摺動用) タンク容量		2 L	
切削剤タンク容量		250 L	
機械の高さ		2919 mm	
所要床面の大きさ (幅×奥行)		2770 × 3305 mm	
機械質量 (数値制御装置を含む)		5400 kg	