

4. 本体仕様

4. 1 機械本体仕様

NO	項目	単位	仕様
1	研削できる穴径	mm	φ6~150
2	研削できる最大長さ	mm	125
3	チャックカバー内の振り	mm	φ260
4	テーブル上の振り	mm	φ600
5	トイシ軸切込み送り (X軸)		
	最大移動量	mm	170
	最小設定単位 (直径)	mm	0.0001
	自動送り速度	mm/min	0.1~10000
	早送り速度 (手動、自動)	mm/min	10000
6	テーブル左右送り (Z軸)		
	最大移動量	mm	500
	最小設定単位	mm	0.0001
	自動送り速度	mm/min	0.1~10000
	早送り速度 (手動、自動)	mm/min	10000
7	トイシ軸 特別付属トイシ軸による回転数 (トイシ軸交換による)	min ⁻¹	10000~50000
	潤滑方法		グリス
8	工作主軸		
	主軸先端外径	mm	φ140g7
	主軸テーパ穴		モールステーパ NO. 6
	貫通穴径		
	回転数	mm	φ50
	主軸旋回角度	min ⁻¹	100~850
9	電動機		-5°~15°
	トイシ軸用		
	工作主軸用		AC2.2kw2p
	トイシ軸台送り用		AC1.5kw4p (インバーター付)
	テーブル送り用		0.75kw ACサーボ (0.5S) 0.9kw ACサーボ (5S)

項	項目
0	電源
	所要電源
	許容変動率
	消費電力
1	所要面積
	所要面積 (間口×奥行)
	保守面積 (間口×奥行)
2	正味重量 (NC装)

NO	項 目	単 位	仕 様
1 0	電源		
	所要電源		3相200V、50/60Hz 220V、60Hz
	許容変動率		電 源 ±10% 周波数 ±1Hz
	消費電力		8KVA
1 1	所要面積		
	所要面積 (間口×奥行き×高さ)	mm	2335×1990×1680
	保守面積 (間口×奥行き×高さ)	mm	3500×2300×2400
1 2	正味重量 (NC装置、カバー含む)	Kg	2300