

4-2. 機械本体仕様(300シリーズ)

機種

4-2. 機械本体仕様(300シリーズ)		単 位	プレーンタイプ OGM-P				ユニバーサル OGM-U			
項 目			330P	350P	390P	3150P	330U	350U	390U	
能 力	テーブル上の振り	mm	320							
	センタ間距離	mm	400	600	1000	1600	400	600	1000	
	最大加工径	mm	300							
	工作物最大質量	Kg	150(センタ作業), 40(チャック作業、面板、チャック)							
	外径×幅×内径	mm	φ405X50Xφ127				φ355X38Xφ			
トイシ	回転速度(ベルト掛換)	min ⁻¹	1570/1742				1767/1990			
	最高使用周速度	m/sec	33							
	×軸移動量	mm	0(非旋回式)				±30			
トイシ台	旋回角度	deg	0.0001							
	最小設定単位	mm(φ)	0.001~4000							
	切込み送り速度	mm/min	4000							
	早送り速度	mm/min	4000							
	Z軸移動量	mm	670	870	1270	1870	670	870	1270	
テーブル	旋回角度	deg	0~12	0~10	0~8.5	0~5	0~12	0~10	0~8.5	
	最小設定単位	mm	0.0001							
	切込み送り速度	mm/min	1~10000							
	早送り速度	mm/min	10000							
	主軸形式	-	デッド・ライブ併用主軸							
主軸台	センタのテーパ	MT	№4							
	貫通穴径	mm	φ18							
	回転速度	min ⁻¹	10~500							
	旋回角度	deg	0(非旋回式)				30~90			
心押台	心押軸移動量	mm	30							
	センタのテーパ	MT	№4							
電動機	トイシ軸	KW/P	5.5/4							
	主軸	KW	0.75(ACサーボモータ)							
	テーブル送り	KW	0.9(ACサーボモータ)							
	トイシ台送り	KW	0.9(ACサーボモータ)							
	潤滑ポンプ	KW/P	0.9(ACサーボモータ)							
	注水ポンプ	KW/P	0.003/4							
	マグネットセパレータ(O・P)	KW/P	0.18/2							
所 要 電 力		KVA	0.025							
タンク	潤滑油	lit	20							
容 量	研削液	lit	3							
床面から工作主軸中心までの高さ		mm	120							
占有面積	間口	mm	1000							
	奥行×高さ	mm	2860	3660	4830	6600	2860	3660	4830	
機 械 質 量		Kg	2000X1680							
			3000	3500	4000	5000	3000	3500	4000	

4-2 NC装置仕様

1	型式・名称
2	制御軸数
3	同時制御軸数
4	最小設定単位
5	補間
6	最大指令値
7	位置検出
8	表示器
9	データ入力方式
10	指令方式
11	工具径補正メモ
12	準備機能
13	サブプログラ
14	手動送り

15 各種機能



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

YOKOHAMA JAPAN



4-2 NC装置仕様

1	型式・名称	FANUC Series 21-GA	
2	制御軸数	前後(X), 左右(Z)の2軸 (PMC軸制御含む)	
3	同時制御軸数	1軸	
4	最小設定単位	前後(X)	0.0001mm
		左右(Z)	0.0001mm
5	補間	位置決め	
6	最大指令値	±9999.9999 (±8桁)	
7	位置検出	パルスコード	
8	表示器	9インチ モノクロ CRTキャラクタディスプレイ(MDIナシ)	
9	データ入力方式	キー入力	
10	指令方式	アブソリュート/インクリメンタル併用指令	
11	工具径補正メモリ	±6桁 32個	
12	準備機能	M2桁	
13	サブプログラム呼び出し	4重	
14	手動送り	手動パルス発生器	前後(X) 1パルス 0.0001mm
			左右(Z) 1パルス 0.0001mm
			倍率 X1, X10, X100
			1回転 100パルス
			軸切替え方式
		ジョグ	前後(X) 1000mm/m n
			左右(Z) OGM-200 0~8000 mm/m n
			OGM-300 0~10000mm/m n
		早送り	前後(X) 4000mm/m n
			左右(Z) OGM-200 4000 mm/m n
			OGM-300 10000mm/m n
15	各種機能	インチ/メトリック切換え	状態表示
		インタロック	現在位置表示
		ストアードストロークチェック	パラメータ設定表示
		PMCによる軸制御	自己診断機能
		リファレンス点復帰(自動, 手動)	アラーム表示
		トウェル(毎秒)	アラーム履歴表示
		スキップ機能	ワーニング表示
		自動加減速	サーボ調整画面
		小数点入力・電卓形小数点入力	ハード・ソフトシステム構成表示
		座標系設定	各国語表示(英語, 日本語)
		マクロエクゼキュータ	研削データ表示
		メモ리카ードインターフェイス	研削データの拡張