

1-1 本機の主な仕様

項目		6000 min ⁻¹ 主軸	10000 min ⁻¹ 主軸
移動量	テーブル左右移動量 X軸	1050 mm	
	主軸前後移動量 Y軸	510 mm	
	主軸上下移動量 Z軸	560 mm	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	850 mm	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	200~760 mm	
	最大積載荷重 (等分布)	1300 × 550 mm	
	最大ワーク寸法 X × Y × Z	14.7 kN (1500 kgf)	
	テーブル上面の形状	1300 × 550 × 680 mm	
	テーブル上面の高さ (フロアより)	T溝幅 18 × 5 本	
主軸	主軸回転速度	25~6000 min ⁻¹ / 100~10000 min ⁻¹	
	主軸変速レンジ	2 段	1 段
	主軸軸受け内径	100 mm	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 50	
	最大出力トルク	758.5 N-m (77.4 kgf-m)	294 N-m (30 kgf-m)
	電動機	18.5 kW (30 分定格) 15 kW (連続定格)	
送り速度	早送り速度	X, Y 軸	26000 mm/min
		Z 軸	20000 mm/min
	切削送り速度 X, Y, Z 軸	8000 mm/min	
ATC & マガジン	ツールシャンク形式	#50	
	最大工具径	φ125 mm	
		φ260 mm (隣接工具無しの場合)	
	最大工具長さ	400 mm	
	最大工具質量 (ツールシャンク、ブルスタッドボルト含む)	20 kg	
	工具収納本数	30 本 [60 本 (オプション)]	
	工具選択方式	マゼトロールメモリランダムによる 自動近回り方式	
工具交換時間 (チップ to チップ)	5.5 秒		
タンク容量	潤滑油タンク容量	4 L	
	主軸冷却タンク容量	24 L	
	油圧ユニットタンク容量	30 L	63 L
	クーラントタンク容量	200 L	
精度	位置決め精度 (ピッチエラー補正使用)	X 軸	±0.01 mm / 全長
		Y, Z 軸	±0.005 mm / 全長
	繰返し位置決め精度	±0.005 mm / 全長	
機械の大きさ	機械の高さ (フロアより)	2873 mm	3076 mm
	所要床面の大きさ (幅 × 奥行き)	3160 × 3301 mm	
	機械質量 (国内標準仕様) (注)	8900 kg	

1

機械本体の標準データ

項目		6000 min ⁻¹ 主軸	10000 min ⁻¹ 主軸
電源	電圧	200/220 V ± 10% (統一トランス付きの場合 200~480V)	
	周波数	50/60 Hz ± 2%	
	電源容量 (標準仕様)	35.8 KVA (連続定格)	37.2 KVA (連続定格)
空気圧源	圧力	0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 以上	
	容量 (標準仕様)	200 NL/min 以上	
切削時の騒音	オペレータドア前にて測定 (本機正面より 1 m、高さ 1.5 m の位置) 切削条件: フライス切削 主軸回転数 501 min ⁻¹ 送り 752 mm/min 切込 7 mm 被削材 S45C	87 dB(A)	
加工能力	ドリリング mm		
	(S40C 相当) タッピング mm		

注意: 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。