

1、 まえがき

この度は貴社の生産設備のひとつとして本機を採用いただき、誠に有難うございます。

本機は、パイプの立体曲げ加工を、任意に設定されたプログラムおよび数値に基づいて、順次自動加工が出来る数値制御方式高性能パイプベンダーであります。つきましては本機の性能が充分に発揮され、貴社の生産性向上に役立ちますよう本取扱説明書を熟読していただき、御活用くださいますようお願いいたします。

2、 仕様

2. 1 曲げ可能最大管径

- (1) 普通鋼管
- (2) 肉厚鋼管

MAX $\phi 76.3 \times t 3.2$

MAX $\phi 60.5 \times t 5.5$

2. 2 曲げ可能最大半径

- (1) 最大曲げ半径
- (2) 最小曲げ半径
- (3) 2段型R差

250mmR (中心において)

30mmR

100mmR

2. 3 パイプ有効長

3000mm (チャック台車ストローク 2850mm)

2. 4 繰返し精度 (静的)

- (1) 曲げ角度 $\pm 0.1^\circ$ (社内検査基準)
- (2) 送り $\pm 0.1\text{mm}$ (社内検査基準)
- (3) 傾転 $\pm 0.1^\circ$ (社内検査基準)

2. 5 最小設定単位

- (1) 曲げ角度 $\pm 0.1^\circ$
- (2) 送り $\pm 0.1\text{mm}$
- (3) 傾転 $\pm 0.1^\circ$

2. 6 電気系統

(1) 電源

200/220V $\times$ 50/60Hz $\times$ 3相

$\pm 10\%$ 以内

(2) 電気容量

28KW (平均消費電力20KW)

2. 7 本体寸法

長さ $\times$ 巾 $\times$ 高さ

L5250 $\times$ W2050 $\times$ H1800

2. 8 本体重量

約6000Kg

2. 9 各装置寸法諸元

(1) 位置決め軸

- a. 送り ACサーボモータ 1200W
- b. 傾転 ACサーボモータ 600W
- c. 曲げ 油圧シリンダ駆動サーボ制御
シリンダφ160×405st

(2) クランプ装置 油圧駆動 CYL φ 63×190ST

(3) プレッシャ装置 油圧駆動 CYL φ 100×225ST

(4) チャック装置 油圧駆動 CYL φ 40×140ST

(5) マンドレル装置 油圧駆動 CYL φ 80×100ST

(6) 台車昇降装置 油圧駆動 CYL φ 63×100ST

(7) マンドレル昇降装置 油圧駆動 CYL φ 50×100ST

(8) 台車横移動装置 油圧駆動 油圧モータ ORB-M-18

(9) マンドレル横移動装置 油圧駆動 油圧モータ ORB-M-18

(10) ブースタ装置 油圧駆動 CYL φ 63×280ST

(11) 油圧ユニット

a. 油圧ユニット：ケーシング内蔵式

b. ポンプユニット1 90 L/M 140kg/cm² 22KW

c. 油タンク容量 180 L

d. オイルクーラー 水冷式

所用水量 30L/M

e. 油温管理 オムロン製温調器による

