

9 付録

9-1 仕様一覧

9-1-1 本機の標準仕様

項目		単位	容量			
			28M		30M	
能力・容量	チャックサイズ	inch	ø10"		ø12"	
	最大スイング	mm	ø560		ø560	
	往復台上の振り	mm	ø500		ø500	
	標準加工径	mm	ø336		ø336	
	最大加工径	mm	ø410		ø410	
	棒材作業能力	mm	ø77(OP ø102)		ø77(OP ø102)	
	主軸端と刃物台端面の距離(芯間1000/芯間1500/芯間600)	mm	165~1200/1710/770		165~1200/1710/770	
	最大加工長さ(芯間1000/芯間1500/芯間600)	mm	1030/1540/600		1006/1516/576	
	最大支持重量(チャック重量含む)	Kg	200(チャックワーク) 1000(シャフトワーク)			
メイン主軸	主軸回転速度	チャック無	min <sup>-1</sup>		35~3,500	
		チャック付	min <sup>-1</sup>		35~3,500	
	加減速時間(標準チャック付 85%)	sec	3.8		3.1	
	主軸貫通穴径	mm	ø88(OP ø112)		ø88(OP ø112)	
	モータ出力(30分)	kW	22		26	
	最大トルク	kgm	44		65	
心押台	心押軸穴型式	M.T	#5(デッド)		#5(デッド)	
	移動量(心押台/心押軸) [芯間1500]	mm	880/130 [1395]		880/130 [1395]	
	最大推力	kgf	1000		1000	
工具本数(ミル本数)		本	12 (12)		12 (12)	
工具サイズ	旋削外径	mm	□25		□25	
			ø50		ø50	
	回転ドリル	mm	メイン側		サブ側	
			H	V	H	V
			max ø23	max ø23	max ø16	max ø23
			max ø25	max ø25	max ø18	max ø25
回転エンドミル	mm	max M16	max M12	max M12	max M12	
回転タップ	mm	max M16	max M12	max M12	max M12	
割出し時間 1ステップ/フルステップ		sec	0.9/2.2		0.9/2.2	
ミル回転数		min <sup>-1</sup>	1,500 (OP. 3000)		1,500 (OP. 3000)	
ミル軸モータ出力(10分)		kW	7.5		7.5	
ミル軸最大トルク		kgm	9.8 (OP.4.9)		9.8 (OP.4.9)	

項目		単位	容量	
			28M	30M
送り軸	早送り速度	X/Z		
		C	m/min	18/24
	早送り時定数	X/Z	min <sup>-1</sup>	100
		X	msec	90/120
移動量	Z(芯間1000/芯間1500/芯間600)	mm	245(240 + 5)	245(240 + 5)
			1035(1030 + 5)/1545(1540 + 5)/605(600 + 5)	
その他	クーラント・タンク(芯間1000/芯間1500/芯間600)	L	230 / 310 / 197	
	電源容量 連続/30分	KVA	37.5/47.2	42.5/51.2
総合	大きさ	心高(芯間1000/芯間1500/芯間600)	mm	1060
		全長(芯間1000/芯間1500/芯間600)		3835 / 4405 / 3255
		全幅(芯間1000/芯間1500/芯間600)		1955 / 2050 / 1955
		全高(芯間1000/芯間1500/芯間600)		2155
	フロアスペース(芯間1000/芯間1500/芯間600)	m <sup>2</sup>	7.65 / 9.03 / 6.36	