

2.10 標準機械仕様及び標準付属品

2.10.1 本体部分 標準仕様

名 称		B012-III			B018-III		
		A/J	B/K	C/N	A/J	B/K	C/N
加工 範囲 ・ 加工 能力	把握棒材径	φ3～φ12mm			φ3～φ18mm		
	最大加工長	170mm(回転 G.B 使用時:80mm)/ ガイドブッシュレス仕様 45mm			170mm(回転 G.B 使用時:80mm)/ ガイドブッシュレス仕様 45mm		
	主軸最大穴明け径	φ7mm			φ7mm		
	主軸最大ねじ立径	M6×1			M6×1		
	背面主軸最大把握径	—	φ12mm		φ18mm		
	背面主軸最大穴明け径	—	φ4mm	φ6mm	—	φ4mm	φ6mm
	背面主軸最大ねじ立径	—	M3×0.5	M5×0.8	—	M3×0.5	M5×0.8
機 械 能 力	クロスドリル(OP)最大穴明け径	φ4mm			φ4mm		
	クロスドリル(OP)最大ねじ立径	M3×0.5			M3×0.5		
	主軸回転速度	200～12,000min ⁻¹			200～10,000min ⁻¹		
	背面主軸回転速度	—	200～ 5,000min ⁻¹	200～ 8,000min ⁻¹	—	200～ 5,000min ⁻¹	200～ 8,000min ⁻¹
	総ツール数	外径用：8本、内径用：3[6]本			外径用：8本、内径用：3[6]本		
	ツールサイズ	12mm×12mm×85mm			12mm×12mm×85mm		
	早送り速度	18m/min(Xは12m/min)			18m/min(Xは12m/min)		
電 動 機	制御軸数	3軸	4軸	4軸	3軸	4軸	4軸
	主軸	1.5/2.2kW			1.1/3.7kW		
	背面主軸	—	0.3kW	0.75/1.1kW	—	0.3kW	0.75/1.1kW
	X・Z軸	0.3kW			0.3kW		
	A・C軸	0.5kW			0.5kW		
	切削油ポンプ	0.18kW			0.18kW		
	潤滑油ポンプ	0.005kW			0.005kW		
電 源 ・ 他	正味質量	1,900kg			1,900kg		
	電源容量	5kVA	6kVA	7kVA	5kVA	6kVA	7kVA
	空気圧力	0.4MPa以上			0.4MPa以上		
	空気量	30NI/min			30NI/min		
	間口×奥行き×高さ	1,565×905×1,680mm			1,565×905×1,680mm		

注意 : [] はオプション取付時

名 称	B012-III			B018-III		
	A/J	B/K	C/N	A/J	B/K	C/N
NC 装置	TSUGAMI-FANUC LG1					
制御軸	3 軸	4 軸		3 軸	4 軸	
軸名称	X,Z,A,C			X,Z,A,C		
軸構成	X-Z(同時制御)、A(割出と補正)			X-Z(同時制御)、A(割出と補正)		
最小設定単位	0.001mm (X 軸は直径指定)					
最小移動単位	X 軸、Y 軸 0.0005mm 他軸 0.001mm					
最大指令値	±8 桁					
補間機能	直線/円弧					
早送り機能	18m/min (X は 12m/min)					
切削送り速度	1~6,000mm/min					
送り OVR	0~150%、10%ステップ					
ドウェル	G04 0~99999.99					
ABS/INC 命令	X, Z, C : アブソリュート U, W : インクレメンタル					
工具オフセット量	±6 桁					
工具オフセット組数	16 個					
CRT/MDI	7.2" LCD					
表示言語	日本語					
テープ記憶長	20m(ユーザ領域 : 17m)					
修録プログラム数	63 個					
補助機能	M3 桁					
主軸機能	S5 桁					
冷却機能	T4 桁			T4 桁		

弧半径 R 指定、OVR・キャンセル、ワーク座標設定、マシンロック、ドライラン、シングルブロック、
 已診断機能、ソフトオペパネル、工具オフセット画面、チェーシング機能、入出力インターフェース、
 働時間・部品数表示、X 軸ミラーイメージ