

1. 機械本体仕様

VP600-5AX

項目	単位	仕様
機械型式		テーブル前後移動式
容量		1, 120
X軸方向移動量 (サドル左右)	mm	610
Y軸方向移動量 (テーブル前後)	mm	460
Z軸方向移動量 (主軸上下)	mm	-105~+15
A軸方向移動量 (テーブル傾斜)	deg	360
C軸方向移動量 (テーブル旋回)	deg	10~470
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	740
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	
テーブル		
作業面の大きさ	mm	500×500
工作物最大積載質量	kg	400
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1, 240
主軸		
回転速度	min ⁻¹	100~12, 000
シフト段数	段	無段
テーパ穴		7/24テーパ #40
軸受内径	mm	65
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y: 48, Z: 36
	min ⁻¹	A: 11.1 C: 16.6
切削送り速度	mm/min	1~36, 000 (注)
	min ⁻¹	A: 11.1 C: 16.6
自動工具交換装置		
ツールシャンク形式		JIS B6339 BT40
ブルスタッド形式		MAS403 P40T-1
工具収納本数	本	60
工具最大径 (隣接工具無し)	mm	※ φ82 (φ110)
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	※ 300
工具最大質量	kg	7
工具選択方式		番地固定
工具交換時間 (T to T / C to C)	sec	1.2 / 3.8

※ 8. 工具の制限 (15頁) を参照下さい
(注) HQ及びハイパーHQ制御時