

3. 仕様

3.1 本機仕様

項目				単位	MEISTER V3	
容量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)					
	テーブル左右最大移動量			mm	450X150	
	サドル前後最大移動量			mm	500	
	テーブル上面からといし軸中心までの距離			mm	200	
	標準電磁チャック寸法(長さ×幅×高さ)			mm	90~400	
	床面から作業面までの距離			mm	永電磁チャック 350×150×100	
	最大積載質量(チャック含む)			mm	1000	
左右	手動	ハンドル送り量/1回転	通常	kg	70(チャック含む)	
			微動	mm	100	
		駆動方式			mm	5
	自動	送り速度	通常	—	油圧サーボ 手動パルスハンドル	
			クリープフィード 【OP】	m/min	1~40	
		駆動方式	mm/min	油圧クリープ 低速:10~200, 高速:10000		
			—	サーボバルブ+スケール 油圧シリンダ		
		反転速度(15mm ストローク)			min ⁻¹	300
	位置検出スケール分解能			mm	磁気式スケール 0.001	
	案内面			—	中空ローラ	
前後	手動	ハンドル送り量	倍率 切, ×1 ×10, ×100 ×400, 自動	1回転	mm	0.01, 0.1, 1.0, 4.0
				1目盛	mm	0.0001, 0.001, 0.01, 0.04
		駆動方式			—	ボールネジ メカ風手動パルスハンドル
	自動	送り速度	ジョグ送り	mm/min	0~400, 500, 1000	
			早送り	mm/min	2000	
			研削送り	mm/min	0.1~1000	
	駆動方式			—	ボールネジ/サーボモータ	
	最小設定単位			mm	0.0001	
	位置検出スケール分解能			μm	リニアスケール 0.05	
	案内面			—	リニアローラガイド	

項目				単位	MEISTER V3
手動	ハンドル送り量	倍率 切, $\times 1$ $\times 10$, $\times 100$ $\times 400$	1 回転	mm	0.01, 0.1, 1.0, 4.0
			1 目盛	mm	0.0001, 0.001, 0.01, 0.04
上下 自動	駆動方式			—	ボールネジ 手動パルスハンドル
	送り速度	ジョグ送り	mm/min	100, 1000	
		早送り	mm/min	2000	
		研削送り	mm/min	0.1~1000	
	駆動方式			—	ボールネジ/サーボモータ
	最小設定単位			mm	0.0001
位置検出スケール分解能			μm	リニアスケール 0.05[OP]	
案内面			—	リニアボールガイド	
といし	外径X幅X内径			mm	205 X 6.4~25 X 31.75
	回転速度			min ⁻¹	500~5000(インバータ)
油圧 潤滑	作動油/潤滑油 容量			ℓ	作動油 40(別置タンク) 潤滑油 20(ベッド)
	油圧ユニット質量(作動油含まず)			kg	120
電動機	油圧ポンプ			kW-P	2.2-2
	前後送り用			kW-P	1.5-4
	上下送り用			kW	1.0
	自動潤滑ポンプ			kW	1.0
	電源容量			W	5
所要床面積		幅	mm	1880	
		奥行	mm	1470	
		高さ	mm	1885	
機械総質量			kg	2200	

3. 2 制御装置

制御装置, 型式

制御軸数

標準機能
自動脱
電磁/
永電磁
無段変
主軸
簡易
漏電
自動
ドレ
ドレ
8. 4
超
手
手
バ
記
ス

オプション機能

3.2 制御装置仕様

制御装置型式	FANUC Series 32i-B
制御軸数	同時2軸+左右1軸(X軸:前後、Y軸:上下、W軸:テーブル左右)

標準機能	自動脱磁装置 電磁/永電磁チャック対応 永電磁チャック簡易脱磁機能 無段式磁力調整ボリューム 主軸インバータ(5000min⁻¹) 簡易S指令(15段階) 漏電ブレーカ(感度電流30mA) 自動電源遮断 ドレス割り込み ドレスインターバル(加工中ドレス) 8.4インチ カラーLCD 超小型オリジナルMDIユニット(和文) 手動ハンドルX軸(前後)、Y軸(上下)独立 手動リファレンス点復帰 バックラッシュ補正 記憶型ピッチ誤差補正 ストアードストロークリミット	送り速度オーバーライド0~200% 時計機能 現在位置表示 自己診断機能 アラーム表示、アラーム履歴表示 ヘルプ機能 実速度表示 サーボ調整画面 操作盤右上 早送りオーバーライド F0,25,50,100% テーブルティーチング押しボタン チャック/ワーク基準押しボタン 相対座標オリジン押しボタン エンドメッセージ・ブザー(音量調整可) ストローク自動補正機能 AC100Vコンセント(1個口) USB機能 イーサネット機能 (別途パソコン側ソフトが必要)
------	---	--

オプション機能	ハンドル割り込み 主軸回転速度プログラム入力(S4桁指令) ランニングタイマ パトライト1灯式(黄) パトライト3灯式(赤・黄・緑) 自動接近感知装置 稼働時間・部品数表示 AC100Vコンセント(2個口) Y軸ハンドル方向変更 インチ仕様 ロータリードレッサMコードコントロール シャトルMコードコントロール DGF Mコードコントロール DGF200V電源
---------	--