

1. 機械の仕様

・ 運動範囲 (標準仕様)

項目	仕様
X 軸移動量 (サドル左右)	320 mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)	280 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	300 mm
テーブル上面から主軸端面まで	150 ~ 450 mm

・ 運動範囲 (5XB 仕様)

項目	仕様
X 軸移動量 (サドル左右)	320 mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)	280 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	300 mm
傾斜軸 (B 軸) 移動量	120° (-15 ~ +105°)
回転軸 (C 軸) 移動量	360° (連続)
テーブル上面から主軸端面まで	200 ~ 500 mm
主軸端面と円テーブル上面の距離 Z (傾斜軸 = 0°)	システム 3R : -77.5 ~ +222.5 mm (ワーク底面から主軸端面) エロワ : -67.5 ~ +232.5 mm (ワーク底面から主軸端面)
主軸中心と円テーブル中心の距離 X (傾斜軸 = 0°)	システム 3R : -245 ~ +75 mm エロワ : -245 ~ +75 mm
主軸端面と円テーブル中心の距離 Z (傾斜軸 = 90°)	システム 3R : +50 ~ +350 mm エロワ : +50 ~ +350 mm
主軸中心と円テーブル上面の距離 X (傾斜軸 = 90°)	システム 3R : -117.5 ~ +202.5 mm (ワーク底面から主軸端面) エロワ : -127.5 ~ +192.5 mm (ワーク底面から主軸端面)

・ 運動範囲 (グラフィイト仕様)

項目	仕様
X 軸移動量 (サドル左右)	320 mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)	280 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	300 mm
テーブル上面までの距離	150 ~ 450 mm

機械の仕様

主軸

項目	仕様
主軸テーパ穴	HSK-E32
主軸フロントベアリング内径	ø40 mm
主軸回転速度変換段数	S5 桁直接指令
主軸オリエンテーション	電気サーボ式 (軸移動と同時に可)
工具クランプ力	5 kN
主軸回転速度	400 ~ 40000 min ⁻¹

自動工具交換装置

項目	仕様
工具収納本数	15 本 (30 本、60 本はオプション)
工具選択方式	番地固定割り出し方式
ツールシャンク形式	HSK-E32
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	8 s
自動交換可能な 工具	工具最大寸法 (径×長さ)
	ø26 × 120 mm (15 本 ATC) ø32 × 120 mm (30、60 本 ATC)
	工具最大質量 (シャンク部含む)
	0.5 kg

テーブル (標準仕様)

項目	仕様
テーブル寸法	450 × 350 mm
テーブル上面の形状	T 溝 (14H8 mm × 4 本)
テーブル上の最大積載質量 (等分 布)	100 kg
テーブル上面の地上高	900 mm
ワーク寸法 (幅×奥行×高さ)	450 × 475 × 200 mm