

3. 仕様

3-1 機械仕様

[移動量]

X軸移動量 (テーブル左右)	600 mm
Y軸移動量 (ラム前後)	350 mm
Z軸移動量 (ニー上下)	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	100 ~ 500 mm
コラム前面 (巻取シート) から主軸中心線までの距離	75 ~ 425 mm

[テーブル]

テーブル作業面の大きさ	750 mm × 350 mm
テーブルの最大積載質量	200 kg
T溝寸法 (幅×数×間隔)	16 mm × 3 × 100 mm

[主軸]

主軸回転速度	20 ~ 4,500 min ⁻¹
主軸テーパ穴	7/24 テーパー NST No.40
クイル上下移動量 (手動・自動)	90 mm (オプション 140 mm)
クイル自動送り	0.035/0.07/0.14 mm/rev

[送り速度]

早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min (Z) 2,000 mm/min
切削送り速度	(X,Y) 1 ~ 3,000 mm/min (Z) 1 ~ 2,000 mm/min
シヨグ送り速度	(X,Y) 0 ~ 3,000 mm/min (16段) (Z) 0 ~ 2,000 mm/min

[電動機]

主軸用電動機	2.2 kw AC インバーター
送り軸用電動機 (X, Y, Z)	AC 0.3 kw
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

[所要原動力]

電源	AC 200/220V, 9 kVA
----	--------------------

[タンク容量]

摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	35 L

[機械の大きさ]

機械の高さ (標準機)	2,205 mm
ツールロック装着機 (オプション)	2,210 mm
機械寸法 (幅×奥行)	1,600 × 1,925 (mm)
所要床面の大きさ (幅×奥行)	2,380 mm × 2,280 mm (保守エリア含まず)
機械質量 (数値制御装置を含む)	2,000 kg