

4-2. 機械本体仕様(300シリーズ)

項目		単位	機種							
			プレーンタイプ OGM-P				ユニバーサルタイプ OGM-U			
			330P	350P	390P	3150P	330U	350U	390U	3150U
能力	テーブル上の振り	mm	320							
	センタ間距離	mm	400	600	1000	1600	400	600	1000	1600
	最大加工径	mm	300							
	工作物最大質量	Kg	150(センタ作業), 40(チャック作業、面板、チャック)							
トイシ	外径×幅×内径	mm	φ405X50Xφ127				φ355X38Xφ127			
	回転速度(ベルト掛換)	min ⁻¹	1570/1742				1767/1996			
	最高使用周速度	m/sec	33							
トイシ台	X軸移動量	mm	0(非旋回式)				±30			
	旋回角度	deg	0.0001							
	最小設定単位	mm(φ)	0.001~4000							
	切込み送り速度	mm/min	4000							
	早送り速度	mm/min	4000							
テーブル	Z軸移動量	mm	670	870	1270	1870	670	870	1270	1870
	旋回角度	deg	0~12	0~10	0~8.5	0~5	0~12	0~10	0~8.5	0~5
	最小設定単位	mm	0.0001							
	切込み送り速度	mm/min	1~10000							
主軸台	早送り速度	mm/min	10000							
	主軸形式	-	デッド・ライブ併用主軸							
	センタのテーパ	MT	№4							
	貫通穴径	mm	φ18							
	回転速度	min ⁻¹	10~500							
心押台	旋回角度	deg	0(非旋回式)				30~90			
	心押軸移動量	mm	30							
電動機	センタのテーパ	MT	№4							
	トイシ軸	KW/P	5.5/4							
	主軸	KW	0.75(ACサーボモータ)							
	テーブル送り	KW	0.9(ACサーボモータ)							
	トイシ台送り	KW	0.9(ACサーボモータ)							
	潤滑ポンプ	KW/P	0.003/4							
	注水ポンプ	KW/P	0.18/2							
所要電力	KVA	0.025								
タンク容量	潤滑油	lit	20							
	研削液	lit	3							
床面から	工作主軸中心までの高さ	mm	120							
占有面積	間口	mm	1000							
	奥行×高さ	mm	2860	3660	4830	6600	2860	3660	4830	6600
機械質量	Kg	2000X1680								
			3000	3500	4000	5000	3000	3500	4000	5000