

仕 様 書

型 式		GP-45(55)B		
		150ND2		
能 力	テーブル上の振り	mm	450 (550)	
	センタ間距離	mm	1500	
	研削最大長さ	mm	1500	
	研削最大外径	mm	といし径φ 610の場合	430 (530)
			といし径φ 760の場合	430 (450)
研削最大重量	kg	1000		
と い し 台	旋回角度	deg	非旋回式	
	特殊といし寸法	mm	φ 760 x 80 x φ 304.8	
	最大といし幅	mm	100	
	最小といし径	mm	φ 440 (φ 550)	
	といし回転数 (インパータ変速)	rpm	といし径φ 760の場合	630・825
	全移動距離	mm	445	[早送り移動距離含む]
	早送り移動距離	mm	60	[NC送り]
	早送り速度	φ mm/min	0 ~ 1000 [4 段]	
	ジョグ送り速度	φ mm/min	0 ~ 2520 [16 段]	
	最小移動量	φ mm/パルス	0.0001	
	研削フィードレート	%	0 ~ 150 [10 % 毎]	
	自動切込全移動量	φ /mm	99.9999	
	プランジカット 自動切込速度	φ mm/min	0.001 ~ 9.999	
	プランジカット スパークアウト調整範囲	sec	0 ~ 99	
	トラバースカット 自動切込量	φ mm/パルス	0.0001 ~ 0.0999	