

## 仕 様

2-1

切削できるモジュール	$m_n 0.2 \sim 2.0$
切削できる外径	3~160mm
切削できる歯数	3~480
ホブヘッド旋回角度	$0^\circ \sim \pm 90^\circ$
ホブヘッド垂直移動距離	160mm
使用ホブの最大径×長さ	52×50mm
(ウォーム用フライスカッタの最大径)	75mm
ホブシフト量	15mm
ホブ軸の回転数	200~1,800 $\text{min}^{-1}$
テーブル最高回転数	60 $\text{min}^{-1}$
切込み早送り速度	1,200mm/min
切込み送り速度	0.5~45 mm/min
軸方向早送り速度	214 mm/min
軸方向送り速度	0.02~3.0 mm/rev (tab)
親ウォームギヤ歯数比	20
縦送りねじのリード	3.175mm
主電動機	3.7kw-4P
切込みACサーボモーター	0.75 kw
早送り電動機	0.4 kw-4P
切削油ポンプ	0.1 kw-4P
*油圧ポンプ	0.75 kw-4P
総所要電力	6 kVA
機械の全高	1,700mm
機械の床面積	730×1,250kg
正味質量	1,250kg

★ 使用範囲の組合せによっては、非常な無理を生じることがありますので、十分にご注意の上、不適当な組合せは避けて下さい。又、適正な歯車材及び切削条件によつてのみ、精度の保証をいたします。