

1. 仕様および主要寸法

1-1 仕様

単位 mm

型 式		R H - 1 2 2 5		
称 呼 寸 法		1 2 2 5		
最 大 穿 孔 半 径		1 3 8 0		
コラムスリーブ面と主軸中心の最大距離		1 2 3 0		
コラムスリーブ面と主軸中心の最小距離		2 3 0		
コラムスリーブの直径		3 0 0		
アームの上下移動距離		6 9 0		
主 軸 頭	主 軸 の 直 径	6 0 / 9 0		
	主 軸 穴 の テ - パ -	M T № 5		
	主 軸 の 上 下 移 動 距 離	3 5 0		
	主 軸 頭 の 左 右 移 動 距 離	1 0 0 0		
	主 軸 端 と ベ - ス 面 の 最 大 距 離	1 3 0 0		
	主 軸 端 と ベ - ス 面 の 最 小 距 離	3 3 0		
	主 軸 速 度 の 変 換 数	1 2 種		
	主 軸 の 回 転 数	40~2010rpm 33~1675rpm		
	主 軸 送 り の 変 換 数	6 種		
	主 軸 送 り の 速 度	0.08~1.00 mm/rev		
電 動 機	主 軸 用 電 動 機	5.5KW		
	昇 降 用 電 動 機	0.75KW		
	ク ラ ン プ 用 電 動 機	0.4KW		
	切 削 給 油 ポ ンプ	60W		
角テーブルの寸法(横×縦×高さ)		600×500×400		
ベースの寸法(長さ×巾×高さ)		1900×760×180		
ベースの作業面積		1370×740		
機械の寸法(長さ×高さ×巾)		2110×2130×810		
総 重 量 (約)		3600 kg		
加 工 能 力	穿 孔	鑄 鉄	直 径	6 0
		鋼		5 0
	タ ッ ピ ン グ	鑄 鉄	直 径	6 0
		鋼		5 0
	中 グ リ	鑄 鉄	直 径	1 8 0
		鋼		1 0 0

