

仕様

1-1:機械仕様
表-1.1 機械仕様

項目	仕様	仕様
テーブル作業面積	長さ×幅	550 × 200 [mm]
テーブルの手動最大動き	左右×前後 (最大距離)	680 × 240 [mm] 470 [mm]
テーブル面と砥石軸芯の距離	直径×巾×穴径	φ 255 × 6~25 × φ 50.8 [mm]
砥石の寸法		
砥石軸の回転数	Z仕様 Za仕様、Zb仕様、Zc仕様	2200 [rpm] 1000~2500 [rpm]
マグネットチャックの寸法	(平型) 長さ×巾×高さ (可傾)	500 × 200 × (70) [mm] 380 × 110 × 125 [mm]
テーブルの左右送り	ハンドル1回転の送り量 自動送り速度	56 [mm] 3~25 [m/min]
テーブル前後手動送り量	ハンドル1回転 1目盛	5 [mm] 0.02 [mm]
テーブル前後自動送り	ステップ送り量 最大連続送り速度	0.5~12 [mm] 1500 [m/min]
砥石軸の上下送り (手動パルスハンドル)	ハンドル1回転 1目盛 最大連続送り速度 最小設定単位	0.01, 0.1, 2.0 [mm] 0.0001, 0.001, 0.02 [mm] 450 [mm/min] 0.0001 [mm]
自動切込データ	引下げ位置設定 荒終了位置設定 仕上げ位置設定 引上げ位置設定 荒切込量 仕上げ切込量 スパークアウト回数	ストローク内で任意に設定可能 0.0001~0.0999 [mm] 0.0001~0.0999 [mm] 0 ~ 99 [回]

(ベッド) 80 300

ストローク

項 目	仕 様
使用モーター	砥石軸用 2.2 [kw/4p]
	前後軸用 0.2 [kw/(AC4-7)]
	上下軸用 0.4 [kw/(AC9-4)]
	油圧用 1.5 [kw/4p]
	給油用 0.025 [kw/4p]
制御回路	0.6 [KVA]
総入力 (呼應給水装置除く)	5.0 [KVA]
加工物重量	250 [kgf]
本体の大きさ	2000 × 1340 × 2400 [mm]
所要床面積	1800 [Kg]
	2680 × 1980 [mm]

表-1・2 自動ドレス機能仕様 (b仕様、c仕様)

項 目	設 定 範 囲	備 考
ドレス切込量 (1ドレス)	0.0001~0.0999 [mm]	荒・仕上の区別なし
ドレス回転数 (1ドレスサイクル)	1~99 [回]	荒・仕上の区別なし
ドレスインターバル	荒加工時 1~7 [回]	設定毎にドレス
	仕上加工時 1~7 [回]	設定毎にドレス
テーブル前後速度	荒加工時 200~1500 [mm/min]	
	仕上加工時 200~1500 [mm/min]	
ドレススパークアウト	荒加工時 0~4 [回]	
	仕上加工時 0~4 [回]	
研削/ドレス 砥石回転数切換	自 動	個別ボリューム設定
ドレス量補正	自 動	
砥石摩耗量補正	0.0001~0.0999 [mm]	

