

1-1 機械本体標準仕様

		単位	標準仕様	備考
容量	最大振り	mm	φ 450	(標準仕様)
	最大加工径	mm	φ 180	(標準仕様)
	最大加工長	mm	230	(標準仕様)
	棒材加工能力	mm	φ 41	(標準仕様)
主軸台	主軸端形状		φ 140 フラット	
	主軸前部の軸径	mm	φ 80	
	主軸の貫通穴径	mm	φ 52	
主軸駆動	主軸の変速段数		無段	主軸モーター 5.5/7.5kW (1:5.3)
	主軸回転数	min ⁻¹	MAX.5000	
	主軸速度指令方式		回転数直接指令 周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド		50~150	
刃物台	刃物台型式		V8	
	標準仕様バイト		□25	
	ボーリングバー直径	mm	φ 40	
送り軸	移動距離 X 軸	mm	105	
	Z 軸	mm	230	
	早送り速度 X 軸	m/min	24	X 軸モーター α C8/2000iB 1.2kW
	Z 軸	m/min	30	Z 軸モーター α C12/2000i 1.8kW
	切削送り速度	mm/rev	0.0001~133.3	
	切削送りオーバーライド	%	0~200	10%毎
心(オプ)押シヨン台	心押軸径	mm	φ 75	
	センタ穴		MT. No4	
	心押軸移動量	mm	80	

		単 位	標準仕様	備 考
電 装	NC装置形式		FS-21iTB	
	主電動機(連続)	kW	AC 5.5	α6/10000i 基底回転数 950 min ⁻¹ 主軸トルク 75.3 Nm
	主電動機(30分)	kW	AC 7.5	
	油圧用電動機	kW	AC 1.5-4P	
	滑り面潤滑用電動機	kW	AC 0.017-2P	
	切削油用電動機	kW	AC 0.18-2P	刃物台・ツール用
	照明用蛍光灯	kW	AC 100V-10W	
	電源総容量	KVA	14KVA	
大 き さ	機械幅	mm	1450	(標準仕様)
	機械奥行	mm	1400	(標準仕様)
	機械全高	mm	1715	(標準仕様)
	製品質量	kg	2400	(標準仕様・心押台付)
容 量	切削油	L	100	
	油圧ユニット	L	30	
	潤滑油ユニット	L	4	

注) 機械は、日々改良されていますので、
予告なくデザイン、仕様等を変更することがあります。