

● 主要寸法

機 種		バーオートマチック		チャッキング オートマチック SE26F
		SE18	SE26	
コ レ ッ ト 口 径 (標準)	mm	18	26	—
主 軸 位 置 ピ ッ チ 径	mm	216	270	270
最 大 振 り	mm	—	—	133
チ ャ ッ ク 外 径	mm	—	—	130
棒材の送り出し長さ (標準/特殊)	mm	120/140	140/295	—
縦送り刃物台移動量 (全移動量/加工移動量)				
標 準	mm	80/63	100/80	100/80
特 殊	mm	100/80	126/100	126/100
横送り刃物台移動量 (全移動量/加工移動量)				
上 部 刃 物 台	mm	42/29	42/22	42/22
中 央 刃 物 台	mm	54/29.5	54/25	54/25
下 部 刃 物 台	mm	60/31.5	60/26	60/26
主 軸 回 転 速 度 変 換 数		45	45	41
主 軸 回 転 速 度	rpm	400~5,000	280~3,550	280~2,800
正 味 切 削 時 間	sec	0.42~40	0.60~82	2.55~82
ア イ ド ル タ イ ム (早送り時間)	sec	0.5~0.75	0.7~1.05	~1.05
主 電 動 機 (標準)	kW-P	11-4	15-4	15-4
機 械 の 高 さ	mm	1,745	1,786	1,786
所 要 床 面 積 (4 m棒材案内装置付)	mm	5,835×1,150	6,030×1,230	3,710×1,230
正 味 重 量 (棒材案内装置付) 約	kgf	4,350	6,000	5,600

**アタッチメント

- ねじ切り装置 (おねじおよびめねじ)
- チューシング装置
- ねじ転造装置
- ねじフライス装置
- 高速ドリリング装置
- 深穴ドリリング装置
- 横穴ドリリング装置
- 回転リーマ装置
- 回転フライス装置
- ピックオフ装置
- 背面加工付ピックオフ装置
- 外径ポリゴン旋削装置
- スロットティング装置
- パーティングオフフライス装置
- テーバ旋削装置
- 刻印装置
- 安全押棒
- 独立送り装置
- ワーク保持装置
- その他の特殊アタッチメント
ならい旋削装置
偏心旋削装置
多軸ドリリング装置
球面旋削装置
ピックオフクロス装置

● 標準付属品

- 主電動機および標準電装品 …… 1式
- 換え歯車(主軸用, 送り用各4枚) 1式
- 標準カム …… 1式
- チャッキングコレット,
フィードフィンガー類(SE18, 26) 1式
- 棒材案内装置(SE18, 26) …… 1式
- 油圧チャッキング装置(SE26F) 1式
- 切削液装置 …… 1式
- 操作工具(スパナ類) …… 1式
- ワーク受箱およびシュート …… 1式

● 特別付属品・特別仕様

- アタッチメント ** (下記参照ください)
- ツールホルダ
- 特殊カム
- 切削工具
- 油圧チャック130φ
(3方つめ, 2方つめ) (SE26F)
- チップコンベア(スクリー式, チェーン式)
- オートバーローダ (SE18, 26)
- オートローダ (SE26F)
- 追加換え歯車 (主軸用, 送り用)
- 追加棒材案内管SE18→12φ, SE26→12φ・18φ
- サイクルタイム短縮仕様
- 主軸ドラム120°割出し仕様
- 主軸停止装置
- 主軸位置決め装置
- 第3軸棒材送り, チャッキング装置
(SE18, 26)