

# 1. 仕様

## 1-1 機械仕様 (OH-FANUC-MC、FANUC-16M)

|               |        | X1100 (標準)             | X1300               |
|---------------|--------|------------------------|---------------------|
| X軸方向(左右)移動量   | mm     | 1100                   | 1300                |
| Y軸方向(前後)移動量   | mm     | 610                    |                     |
| Z軸方向(上下)移動量   | mm     | 560                    |                     |
| 主軸端面～テーブル上面   | mm     | 200～760                |                     |
| 主軸中心～コラム前面    | mm     | 650                    |                     |
| テーブル寸法(作業面積)  | mm     | 1400×655(1400×610)     | 1600×655(1600×610)  |
| 工作物許容質量       | kg     | 1500                   |                     |
| 床面～テーブル作業面    | mm     | 900                    |                     |
| 早送り速度         | mm/min | 20000(X,Y)<br>16000(Z) |                     |
| 切削送り速度        | mm/min | 1～5000                 |                     |
| 手動送り速度        | mm/min | 10～5000                |                     |
| 送り軸用電動機       | kw     | X,Y軸 AC3.8 Z軸 AC3      |                     |
| 摺動面潤滑油ポンプ用電動機 | w      | 20                     |                     |
| 切削油ポンプ用電動機    | w      | 180                    |                     |
| 摺動面潤滑油タンク容量   | L      | 6                      |                     |
| 切削油タンク容量      | L      | 300                    |                     |
| 機械全高さ         | mm     | 2856                   |                     |
| 所要床面積(左右×前後)  | mm     | 3350×3345 (標準仕様)       | 3750×3345 (標準仕様)    |
|               |        | 2940×3315 (全体カバー仕様)    | 3410×3495 (全体カバー仕様) |
| 機械質量          | kg     | 8800                   | 9300                |
| 最大使用電力        | KVA    | 37                     |                     |

本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上の物を使用して下さい。  
漏電ブレーカを取付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間0.1秒

接地工事 第3種接地(100Ω以下)

## 1-2 主軸仕様

|                |                   |                           |
|----------------|-------------------|---------------------------|
| 主軸穴テーパー        |                   | No.50                     |
| 主軸速度(Sコード直接指定) | min <sup>-1</sup> | 20~4000 (高速仕様<br>30~6000) |
| 速度変速域変換数       |                   | 2段                        |
| 主軸軸受内径         | mm                | φ100                      |
| 主軸用電動機(連続/30分) | kw                | VAC 11/15                 |
| 主軸潤滑油ポンプ用電動機   | W                 | 200                       |
| 主軸潤滑油タンク容量     | L                 | 15                        |

## 1-3 ATC仕様

|              |              |                |
|--------------|--------------|----------------|
| 工具シャンク       |              | MAS403-BT50    |
| 工具ブルスタッド     |              | MAS407-P50T-II |
| 工具選択方法       |              | メモリランダム        |
| マガジン工具保有数    | 本            | 20 (30オプション)   |
| 工具最大径(隣接工具有) | mm           | φ120           |
| 工具最大径(隣接工具無) | mm           | φ150           |
| 工具最大長さ       | mm           | 400            |
| 工具最大質量       | kg           | 20             |
| 工具交換時間       | TOOL to TOOL | sec 2.5        |
|              | CHIP to CHIP | sec 7          |
| 主軸エアブロー装置    |              | 有り             |
| 主軸定位置停止装置    |              | 有り             |
| マガジン旋回駆動用モータ | W            | 800            |
| ATCアーム駆動用モータ | W            | 750            |

## 1-4 使用空気圧

|       |     |                                 |
|-------|-----|---------------------------------|
| 使用空気圧 | MPa | 0.5~0.7(5~7kg/cm <sup>2</sup> ) |
|-------|-----|---------------------------------|

本機のエアーク取入口はPT3/8のメス型です。

最大エアーク消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合……2次圧0.5MPa(5kg/cm<sup>2</sup>)に対して約250Nℓ/minです。  
(2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)