

項目	単位	仕様				
		ギヤヘッド			MSヘッド	
		6R	8R	10R	14R	20R
容量						
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm					630
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm					410
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm					460
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm					150~610
コラム前面から主軸中心までの距離	mm					450 (445:注1)
テーブル						
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm					800×410
工作物許容質量	kg					500
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm×mm×本					18×125×3
床面からテーブル作業面までの高さ	mm					900
主軸						
回転速度	min ⁻¹	25~ 6,000	25~ 8,000	25~ 10,000	100~14,000	200~20,000
回転速度域変換数			2 段		2 段(巻線切換式)	
主軸端 (呼び番号)						7/24 T-H ⁺ No.40
軸受内径	mm				φ70	φ65
送り速度						
早送り速度	m/min				XY:30	Z:20
切削送り速度	mm/min					1~10,000 (1~20,000:注2)
ジョグ送り速度	mm/min					2,000
自動工具交換装置						
ツールシャンク (呼び番号)						JIS B 6339 40T
ブルスタッド (呼び番号)						MAS 403 P40T-1 (45°)
工具収納本数	本					20(OP:30)
工具最大径 (隣接工具あり)	mm					φ82(φ80)
工具最大径 (隣接工具なし)	mm					φ110
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm					350 (300 :注)
工具最大質量 (モーメント)	kg(N·m)					10(9.8)
工具選択方式						メモリランダム方式
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec					1.5 (重量ツール変速可能)
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec					5.0 (42.0:注)

注1: Z軸シャッタ仕様。注2: HQ、及びハイパーHQ制御時。注: ATCシャッタ仕様

VM43-N040

項目		単位	仕様				
			ギヤヘッド			MSヘッド	
			6R	8R	10R	14R	20R
電動機							
主軸用 30分/連続 (15分/連続)	三菱	kW	AC7.5/5.5			AC15.0	(AC20/15.5)
	FANUC	kW	AC7.5/5.5			(AC20/15.5)	(AC20/15.5)
送り軸用	三菱	kW	X/Y:2.0			Z:3.5	
	FANUC	kW	X/Y:3.0			Z:4.0	
切削油剤ポンプ用		kW	0.4				
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017				
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)		kW	0.75				
主軸潤滑ポンプ用 (オイルエア)		kW	—			0.018	
主軸ツールアンクランプ/ATC 用		kW	0.4				
MG 旋回用		kW	0.2				
コイルコンベア用		kW	0.2×2				
所要動力源							
電源電力	三菱	kVA	26	41	37	47	47
	FANUC	kVA	25	41	47	47	47
電源電圧・電源周波数		V・Hz	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz AC220V±10% 60Hz±1Hz				
空気圧源圧力		MPa	0.4~0.6				
空気圧源圧力流量 (大気圧)		L/min(ANR)	160	400			
タンク容量							
切削油剤用		L	250	300+250=550 注3			
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)		L	50	65			
主軸潤滑用 (オイルエア)		L	—			2.0	
摺動面潤滑用		L	6.0				
機械の高さ (床面より)		mm	2,626	2,760			
所要床面の大きさ							
運転状態 (左右×奥行)		mm	1,080×2,655	3,775×2,625 注3			
保守エリア含む (左右×奥行)		mm	2,320×3,682	4,775×3,652 注3			
機械質量		kg	5,500				

注3: クーラントタンク特殊+クーラントクーラ仕様