

		CL-20A	CL-20B
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	470	
	クロススライド上の振り (mm)	380	
	最大加工径 (mm)	310 *1 (260) *2 *3	
	最大加工長さ (mm)	330 *1 *2 (310) *3	
	機材作業能力 (mm)	51	65
移動量	X軸移動量 (mm)	190[155+35] *1	190[130+60] *2 *3
	Y軸移動量 (mm)	—	
	Z軸移動量 (mm)	370	
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	40~4000(32~3200)	35~3500
	主軸変速レンジ数 (段)	1	
	主 軸 端	JIS A ₂ —6	
	主軸貫通穴径 (mm)	φ 61	φ 73
	主軸軸受内径 (mm)	φ 100	φ 110
刃物台	刃物台の数	1	
	刃物台の形式	8角タレット(10角タレット)(12角カムロック式タレット)	
	刃物台の工具取付け本数 (本)	8, (10), (12)	
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25 *1 *2	20 *3
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	40(50) *1 *2	20 (25) *3
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X: 15000 Z: 20000	
	切削送り量 (mm) {inch} (1回転あたり)	X: 0.001~375 {0.0001~9.9999} Z: 0.001~500 {0.0001~9.9999}	X: 0.001~428 {0.0001~9.9999} Z: 0.001~500 {0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度 (mm/min)	X, Z: 0~1260	
電動機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	7.5/5.5 (11/7.5) *4	
	送り軸用電動機 (kW)	X: 1.4 Z: 2.1	
	油圧用電動機 (kW)	0.75	
	潤滑用電動機 (kW)	0.017	
	クーラント用電動機 (kW)	0.52	
所要動力源	電 源 (kVA)	19 (22) *4 < 23 (26) *4 >	
	空気圧源 (MPa, L/min)	—	

		CL-20A	CL-20B
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	12	
	潤滑油タンク容量 (L)	4.2	
	クーラントタンク容量 (L)	120 [右] 100 [背]	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	1820	
	所要床面の大きさ (mm)	1545×1635 [右] 1545×1707 [背]	
	機械質量 (kg)	2630	



- ① *1 は8角タレットヘッド仕様
 *2 は10角タレットヘッド仕様
 *3 はカムロック式12角タレットヘッド仕様
 *4 は高出力仕様
- ② ()内の数値はオプションを示します。
- ③ 表中の[右]はチップコンベヤ右出し仕様、[背]はチップコンベヤ背面出し仕様を示します。
- ④ 表中の< >内の数値はガントリーローダ仕様を示します。