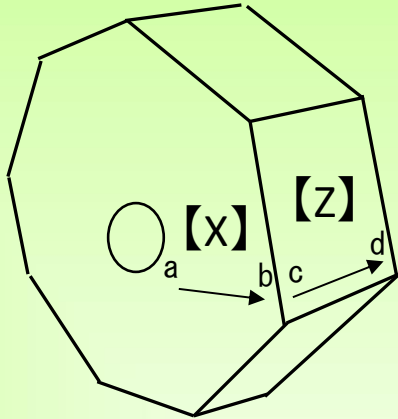


精度測定検査表

Examination for precision list

メーカー	オークマ	管理番号	P007046		
型式	HJ-28	年式	2007年製	測定者	宮原

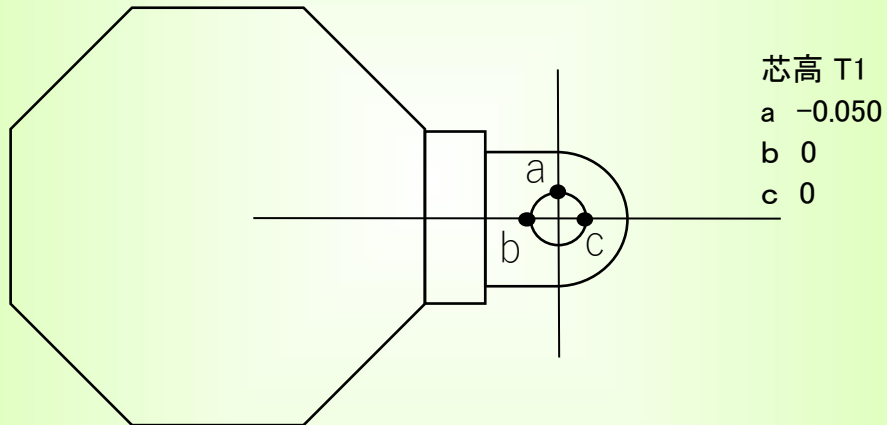
刃物台精度



X軸(移動量60mm)
 T2(a 0 → b -0.004)
 T6(a 0 → b -0.004)

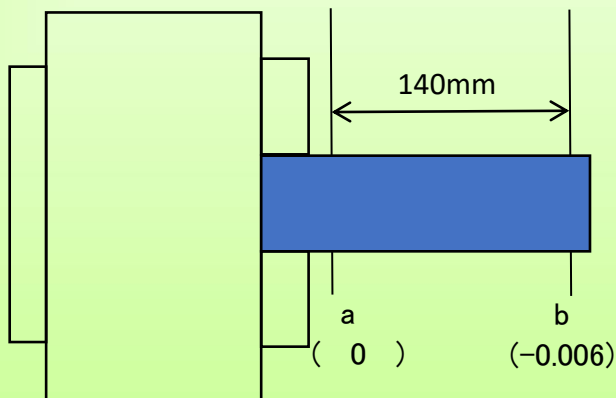
Z軸(移動量50mm)
 T2(c 0 → d -0.016)
 T6(c 0 → d -0.016)

主軸と刃物台の穴中心精度



芯高 T1
 a -0.050
 b 0
 c 0

テスト加工



a (0)
 b (-0.006)