

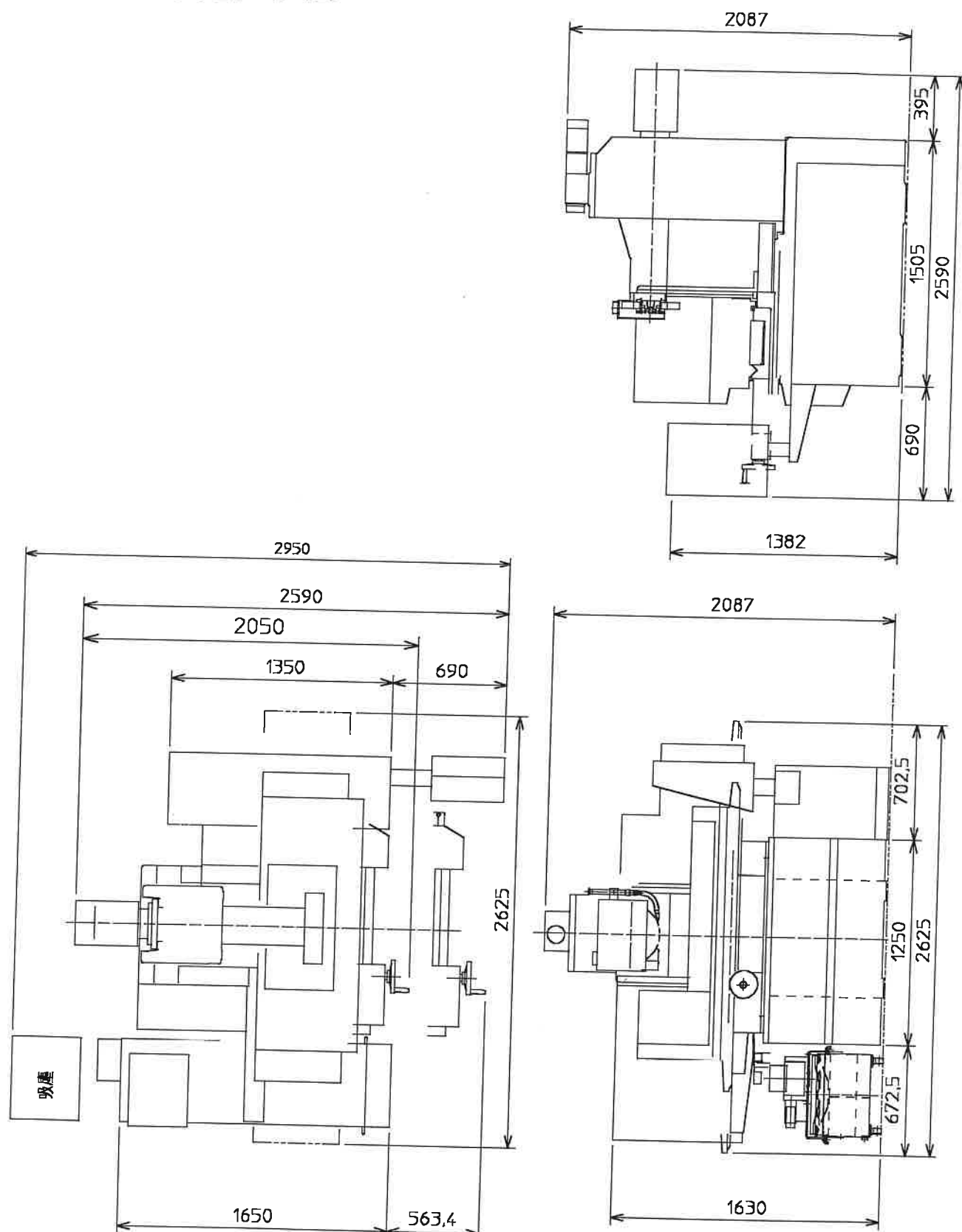
## 2-2 機械仕様

項 目		単 位	SGE-64
テ ー ブ ル	テーブル作業面 (長さ×幅)	mm	600×400
	テーブル移動量 (手動: 左右×前後)	mm	750×440
	テーブル上面から砥石軸芯	mm	520
	チャック寸法	mm	600×400
	積載許容重量 (チャック, 砥石成形装置含む)	kg	400
	T溝 (幅×本数)	mm	16×3
	左右送り速度	m/min	2 ~ 25
前 後	送り速度	mm/min	1000(MAX)
	最小設定単位	mm	0.001
上 下	送り速度	mm/min	1000(MAX)
	最小設定単位	mm	0.001(0.0001)
砥 石	外径×幅×内径	mm	305×38×127
	回転数	min <sup>-1</sup>	1800
モ ー タ ー	砥石軸用 (低振動タイプ)	kw	5.5
	上下送り用	kw	0.45
	前後送り用	kw	0.45
	作動油圧ポンプ用	kw	1.5
そ の 他	電源容量	KVA	10.4
	所要面積(間口×奥行×高さ)	m	2.7×2.7×2.1
	重量	kg	2800

※特殊仕様等により、異なる場合があります。

# 2. 仕様

## 2-1 主要部寸法



※特殊仕様等により、異なる場合があります。