

## 1節 仕様

## 1-1 本体

型式	ストレートサイドフレーム型
加圧能力	MAX 100TON
引上能力	60TON
テーブル面積	1300×1000mm
デークライト	1200mm
ストローク	1130mm
テーブルストローク	2100mm
テーブル積載能力	6TON
反転角度(前方反転)	0~180°
反転能力	2.5TON

## 1-2 プレス速度(メインCYL)

CYL内径×ロッド径×基(メイン)	180×112×2基
ストローク	1130mm
下降速度	37mm/sec
微速下降速度	6mm/sec
上昇速度	61mm/sec
微速上昇速度	10mm/sec

## 1-3 ムービング装置(テーブルCYL)

CYL内径×ロッド径×基	90×65×38×1基
ストローク	2100mm
入速度	90mm/sec
出速度	90mm/sec

## 1-4 反転装置(反転CYL)

CYL内径×ロッド径×基	80×45×2基
ストローク	630mm
開速度	32mm/sec
閉速度	45mm/sec

## 1-5 トライ装置 (試作用樹脂注入装置)

射出CYL内径×ロッド径×基	63×35.5×1基
ストローク	290mm
射出タンク容量	5500cc
射出容量	3710cc
射出圧力	MAX 25kg/cm <sup>2</sup>
ヒーター容量	2500W

## 1-6 エジェクター装置

CYL内径×ロッド径	50×22.4×1基
エジェクター出力	2100kg
ストローク	220mm
ボルスター面より突出し長さ	100mm
エジェクターロッド径	30mm
上昇速度	50mm/sec
下降速度	60mm/sec

## 1-7 油圧装置

高圧側ポンプ	IPH-3A-13-L-10 (不二越)
最高使用圧力	197Kg/cm <sup>2</sup>
吐出量	19ℓ/min
低圧側ポンプ	IPH-5A-64 (不二越)
最高使用圧力	40Kg/cm <sup>2</sup>
吐出量	94ℓ/min
油圧タンク容量	400L

## 1-8 電気

電源	動力系	AC200V, 50Hz	三相交流
	制御系	AC100V, 50Hz	
モーター	主モーター	11KW-4P	
	同上回転数	1450rpm	

## 1-9 操 作

操 作 方 式 集中押釦操作方式

操 作 盤 本体右アプライト

## 1-10 精 度

液圧プレスJ I S 1級

日本工業規格液圧プレス精度検査

J I S B 6 4 0 3

## 2節 特別付属機器並びに装置

- |                             |    |
|-----------------------------|----|
| 1) セフティブロック (前面左側)          | 1式 |
| 2) 非常停止釦 (対角位置)             | 1式 |
| 3) 電源コンセント (AC100V×2口) 対角位置 | 1式 |
| 4) エアーコンセント (3/8×2口) 対角位置   | 1式 |
| 5) 強制手動潤滑給油装置               | 1式 |
| 6) 屯目盛記入圧力計                 | 1式 |

## 3節 そ の 他

## 1) 塗 装

塗装色は、貴社指定色にて施行致します。

本 体 R-2012 (アイボリー)

操 作 盤 L10-737

但し、塗装は防錆塗装，中塗各1回，上塗2回と致します。