

1 機械本体標準仕様

		単 位	標準仕様	備 考
主軸	最大振り	mm	φ450	(φ18")
	最大加工径	mm	φ280	(φ11")
	最大加工長	mm	330	(13")
	棒材加工能力	mm	φ51	(φ2")
	両センタ間距離	mm	330	(13")
主軸	主軸端形状		A2-6	
	主軸前部の軸径	mm	φ100	(φ3.94")
	主軸の貫通穴径	mm	φ62	(φ2.44") (φ2" ハート材)
	主軸の変速段数		無段	主軸モーター 7.5/11kW (1:4)
主軸	主軸回転数	min ⁻¹	MAX.4000	
	主軸速度指令方式		回転数直接指令 周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド		50~150	
刃物台	刃物台型式		V8	(OP.V12)
	標準仕様バイト		□25	(□1")
	ボーリングバー直径	mm	φ40	(φ1 ³ / ₄ ")
送り軸	移動距離 X 軸	mm	155	(6")
	Z 軸	mm	330	(13")
	早送り速度 X 軸	m/min	24	X 軸モーター (945 ^r) α C8/2000i 1.2kW
	Z 軸	m/min	30	Z 軸モーター (1180 ^r) α C12/2000i 1.8kW
	切削送り速度	mm/rev	0.0001~150	(0.00001" ~ 5.9")
	切削送りオーバーライド	%	0~200	
心押軸	心押軸径	mm	φ75	(φ2.95")
	センタ穴		MT4	} OP.
	心押軸移動量	mm	80	