

### 3. 仕様

3-1 名称 CNCフローフォミングマシン “バリホーム”  
型式：VF-V100X-CNC4-T2  
(制御軸数：4 ローラ数：2)

3-2 数量 1台

#### 3-3 主要仕様

##### (1) 対象製品

製品径	φ30～80 mm
製品長さ	MAX. 500 mm
板厚	5.5 mm
素材の材質	SPHE (SPCE)

※素材形状によっては加工できない場合があります。

##### (2) 機械仕様

###### 1) 移動量と推力

送り台 (1X軸、2X軸)	MAX. 150mm×19.6kN
送り台 (1Z軸、2Z軸)	MAX. 550mm×19.6kN
心押台	MAX. 650mm×14.7kN
主軸ロックアウト	MAX. 550mm×12.6kN (@5MPa)

※本設備は対向加工専用機です。

2) 主軸回転数 (可変) MAX. 3000 r.p.m (無負荷)

3) フロアからの金型取付面高さ 1,375 mm

4) 本機外形寸法 (長さ×幅×高さ) 約4,000×3,000×4,000 mm

###### 5) 各部重量

本体 (制御盤含む潤滑油を除く) 約 12,000 kg

油圧ユニット (本体を含む)

6) 騒音 (参考値) 85 dB (Aスケール)

(機側1.5m 高さ1.2mの位置で無負荷にて測定)

#### 3-4 電気仕様

##### (1) 電源

###### 供給電源条件

a) 電圧変動率 定格周波数のもとに±10%以下

b) 周波数変動率 定格電圧のもとに±5%以下

ただし、a及びb項が同時に変化する場合は、上記の範囲内で両変化の絶対値の和が10%以下とします。

動力回路	AC200V	50 Hz
操作回路	DC24V	(盤内降圧)
シーケンサー入出力回路	DC24V	(盤内降圧)

(2) 電装品製作及び機内配線工事は弊社の「電気標準仕様書」によります。

(3) NCはFANUC製 (0i-TD) とします。

(4) 操作盤のスイッチの銘板及び画面は日本語表示とします。

(5) NCコントローラへのプログラム転送方法は以下となります。  
USBメモリにプログラムを保存し、操作盤に設けられたUSBスロットを介してNCコントローラへ転送する。

(6) 手動カバー開時に自動運転を行わないように、手動カバーにインターロックを追加します。

(7) メインブレーカーを漏電遮断器に変更とします。