

第2章 仕様

2.2 機械本体仕様

項 目		単位	仕 様
機械の能力	振り(直径)	mm	180
	最大加工径 (内径) (注 1)	mm	22
	最大加工長 (注 1)	mm	55
といし台	移動量	mm	130
	早送り速度	m/min	5
	最小設定単位	mm	0.0001 (直径)
	旋回角度	—	0° (固定)
主軸台 (オプション)	回転速度	min ⁻¹	140, 260, 450, 700
	旋回角度	—	90°
テーブル	移動量	mm	250
	早送り速度	m/min	5
	旋回角度	—	4.5° ~ 0° (時計方向 ~ 反時計方向)
電動機	砥石軸用	kW	0.2
	主軸用	kW	0.2
	クーラント用	kW	0.06
	クーラントタンク容量	L	60
	床面積(間口×奥行)	mm	Max 1,290×1,374
	芯高さ	mm	1,025
	機械質量	kg	1,100

(注1) TD50-32A 内研軸を使用し、12×25 エクステンション使用時の内径と深さの寸法です。

2.3 NC 装置仕様

項 目		要 目
NC 装置		FANUC Power Mate i-D
入力方式		MDI 方式
制御軸		2 軸 (X, Z)
同時制御軸数		2 軸 (X, Z)
最小設定単位	X, Z 軸	0.0001mm (X 軸は直径)
テープコード		EIA/ISO
早送り速度	X, Z 軸	5 m/min
モータ	X, Z 軸	0.3 kW (AC サーボ)
	主軸	0.2 kW 4P
送り速度単位		mm/min
指令方式		アブソリュート/インクレメンタル方式
補助機能 M		2 桁
工具オフセット		
データディスプレイ		
記憶容量		10m (テープ長換算)
リファレンス点復帰		自動
手動パルス発生器		標準
オプションブロックスキップ		標準